

1. はじめに

試験・研究

建築火災の初期拡大性状を考える上で、内装材料の燃 え拡がりは重要な要素の一つである。しかし、現在国内 で行われている内装材料の試験、評価はコーンカロリ メーター(以下 CCM)¹⁾を用いた発熱性に着目した方法 であり、燃え拡がりに関する試験や評価は実績が少ない。 ASTM E1321に規定されるLIFT試験²⁾は燃え拡がり に関する試験方法であるが、国内で実施できる機関はご く限られている。そこで筆者らは、CCM 試験装置を利 用した燃え拡がり測定方法を開発して「縮小LIFT 試験」 と呼び、その可能性を検討している³⁾。

CCMによる着火時間および発熱速度の測定、LIFT 試験または縮小LIFT試験による火炎伝播速度の測定か ら得られる内装材料の熱物性値をQuintiereモデル⁴⁾等 の燃え拡がり予測モデルに入力すれば、理論的には室の 発熱速度を予測することができる。ただし、予測モデル の適用範囲や予測精度は実験によって確かめる必要があ る。また、着火や燃え拡がりを予測する上では、半無限 体近似が成り立つ「熱的厚壁」を仮定することが多いが、 内装の表面材が燃え抜けたり熱伝導により裏面温度が上 昇すれば裏面からの燃焼も起こるため、材料の厚さも重 要な因子となる。

そこで本研究では、厚さの異なる合板を試験体とした CCM 試験、縮小LIFT 試験、ならびに室空間の一部を模 擬した中規模区画実験を実施し、これらの相関について 考察する。また、Quintiere モデルを一部改良した予測 モデルに CCM および縮小LIFT 試験で得られた物性値 を用いて予測した結果と中規模区画実験結果を比較する。 なお、本稿は、既発表論文^{5),6),7)}および投稿済みの発 表予定論文⁸⁾の内容を再構成し、考察を加えたものである。

2. 実験方法

2.1 CCM 試験(着火性および発熱性試験)

本検討では、主として壁面(鉛直面)での燃焼を対象と しているため、鉛直設置として表面に生じる気流の向き を壁と合わせた。装置レイアウトや口火位置などはISO 5660-1¹⁾のAnnex Eによった。加熱強度は、50kW/m² を上限として徐々に小さくし、着火限界付近では、着火 する最小の加熱強度と着火しない最大の加熱強度の差が 1kW/m²以下になるまで繰り返し測定を行ない、着火限 界熱流束^ġ"_{o,ig}を特定した。測定項目は着火時間および発 熱速度とした。

2.2 縮小LIFT試験(燃え拡がり試験)

縮小LIFT試験装置の概要を図-1に、装置の写真を図 -2に示す。縮小LIFT試験では、試験体左端からの距離 x=50mmの位置がヒーターの中心となるように試験体 を配置した。試験体とヒーターとの離隔距離はd= 100mmとした。燃え拡がり測定においては、加熱強度 の分布は着火点から離れるに従ってなだらかに減少する のが望ましい。試験体とヒーターの離隔距離が大きいと、 加熱強度(ヒーターの形態係数)がなだらかに減少するが、 加熱強度の最大値も減少する⁹⁾。逆に、試験体とヒー ターの離隔距離が小さいと、加熱強度の最大値は確保で きるが、燃え拡がりの観察が困難になる。以上のことを 考慮し、試験体とヒーターの離隔距離は、最大の加熱強 度が着火に十分な値となる範囲で極力大きく設定し、試

^{*1} KOMIYA Masato :(一財) 日本建築総合試験所 試験研究センター 耐火部 防耐火構造・材料試験室 主査 修士(工学)

^{*2} OUE Takako :(一財)日本建築総合試験所 試験研究センター 耐火部 防耐火構造・材料試験室

^{*3} HARADA Kazunori:京都大学大学院 工学研究科 教授 博士(工学)

験体とヒーターは平行に設置した。このように調整した 加熱強度の分布を図-3に示す。x=100~250 mmの範 囲で加熱強度が徐々に減少している。

CCM 試験装置の集煙フードは、図-2に示すように試 験体の大きさに合わせて拡張した。ロ火はメッケルバー ナー(燃料はプロパンガス)とし、LIFT 試験に倣って x=10 mm に配置した。ロ火の長さは試験体下端から約 20 mm とし、ロ火のみの発熱速度は0.27 kW であった。 試験体寸法は150×500 mm、加熱範囲は130×500 mm とした。測定項目は火炎到達時間とし、試験体および試 験体ホルダーに25 mm 間隔で描いた目盛りを基準とし て試験体の中心線上で測定した。また、CCM 装置のガ ス分析計を用い、酸素消費法により発熱速度を測定した。 試験は厚さごとに2回ずつ実施した。

2.3 中規模区画実験

約1.8m立方の室隅角部および天井、垂れ壁を模擬し た試験体を組み立て、隅角部に火源を設置した。試験体 を図-4に示す。火源はプロパンガスバーナーとし、発 熱速度は、天井に間欠火炎が届く程度を目標に50kW とした。隅角を挟む壁の対面(2面)は開口とし、開口 の上部に区画の半分ほどの高さの垂れ壁を設けた。隅角 を挟む壁の内装を試験体(可燃材)とし、裏打ち材およ び天井および床面、開口側の垂れ壁はケイ酸カルシウム 板とした。測定項目は、発熱速度、区画内温度、壁面入 射熱、煙層の酸素濃度とし、燃え拡がり状況を目視及び ビデオカメラで記録した。



図-4 中規模区画実験の試験体および各種測定位置

3. 試験体

試験体はラワン合板とし、厚さは5.5,9,12,30mm とした。CCM試験、縮小LIFT試験および中規模区画 実験ともに共通の材から試験体を製作した。その中から 採取したサンプルにより測定した密度および含水率(105 ℃全乾法による)を**表-1**に示す。

表-1 試験体の密度および含水率

記号	厚さ (mm)	密度 (kg/m³)	含水率 (%)
PW5.5	5.5	460	10.33
PW9	9	522	10.24
PW12	12	602	8.74
PW30	30	574	10.76

4. 実験結果

4.1 CCM 試験の結果

加熱強度25kW/m²を例に、発熱速度の推移を図-5に 示す。着火直後に発熱速度が増大し第1ピークが発現し た後、一時的に減少し、PW5.5は着火後約1分40秒、 PW9は着火後約6分30秒、PW12は着火後約7分30 秒で裏面の燃焼に伴う第2ピークが発現した。PW30は 12分で実験を終了するまで第2ピークは発現しなかった。 ちなみに、PW30の加熱強度50kW/m²の場合には着火 から第2ピーク発現まで約24分であった。

加熱強度と着火時間の関係を図-6に示す。加熱強度が 20kW/m²以下ではPW9の着火時間が比較的長くなった が、他の厚さでは近い結果を示した。加熱強度が25kW/ m²以上の範囲ではいずれの厚さも近い結果であった。着 火限界熱流束 $\dot{q}^{"}_{o,ig}$ はPW5.5とPW9が13.5kW/m²と比 較的小さく、PW12は16.5kW/m²、PW30は15.5kW/ m²であった。図-6の結果について、横軸を着火時間の 平方根 $\sqrt{t_{ig}}$ 、縦軸を着火限界熱流束と加熱強度の比 $\dot{q}^{"}_{o,ig}/\dot{q}^{"}_{e}$ として整理した結果を図-7に示す。熱慣性 $\sqrt{k\rhoc}$ はASTM E1321の方法により図-7の原点付近の 回帰直線の傾きから求めた²⁾。

加熱強度と着火後3分間の平均発熱速度の関係を図-8 に示す。PW5.5が他の厚さに比べて大きな値となって いるのは、着火後3分間で裏面からの燃焼が始まってい るためである。PW9では、加熱強度が25kW/m²以下 の領域で加熱強度が小さくなるにつれ平均発熱速度が大 きくなっている。これは、加熱強度が小さいと着火時間 が長くなり、着火時点ですでに裏面付近まで予熱された ため第1ピークと第2ピークが近接するためと考えられる。 PW12とPW30はおおよそ近い結果を示した。

実験結果から得られたパラメータの一覧を表-2に示す。 表-2の結果は5章の燃え拡がり予測に用いられる。



表-2 CCM試験結果から得られたパラメータ

	記号	<i>q</i> " _{o,ig}	T_{ig}	$\sqrt{k\rho c}$	$\Delta H/L$	ġ" _{fl}	$Q^{"}$
		kW/m ²	°C	$kW \cdot s^{1/2}/(m^{2} \cdot K)$	-	kW/m^2	MJ/m^2
	PW5.5	13.5	366	0.743	2.21	39.9	52.8
	PW9	13.5	366	0.735	0.62	126.4	82.3
	PW12	16.5	404	0.625	2.30	19.4	118.2
	PW30	15.5	392	0.706	1.57	36.9	277.7

4.2 縮小LIFT 試験の結果

各観測点への火炎到達時間を図-9に示す。火炎到達 時間はPW5.5, PW12に比べてPW9, PW30が若干早 く、火炎伝播停止位置までの距離はPW12が他の厚さ よりも長かった。火炎伝播速度Vと加熱強度q"eの関係 は、熱的厚壁を仮定すると、式(1)、(2) が成り立つ²⁾。





有効加熱強度と火炎伝播速度の平方根の逆数の関係 図-10

 $\dot{q}''_{e}F(t)$ (kW/m²)

表-3 火炎伝播パラメータと火炎伝播最小熱

記号	PW5.5		PW9		PW12		PW30	
No	1	2	1	2	1	2	1	2
Φ ((kW) ² /m ³)	9.5		13.5		8.8		18.8	
	6.9	5.4	10.9	6.3	1.9	2.5	5.0	4.4
$q_{o,s}$ (KW/m ²)	(6 (6	.1)	(8	.6)	(2	.2)	(4	.7)
カッコ内の粉値は亚均値なデオ								





有効加熱強度q"eF(t)と火炎伝播速度の平方根の逆数の 関係を図-10に示す。厚さごとに回帰直線の傾きと表-3 に示す熱慣性を用いて火炎伝播パラメータΦを求めた。ま た、火炎伝播停止位置での加熱強度から火炎伝播最小熱 流束q"。。を求めた。結果を表-3に示す。火炎伝播パラ メータは燃え拡がりの早かったPW9とPW30で比較的 大きな値となった。PW12は火炎伝播停止位置までの距 離が大きかったため、火炎伝播最小熱流束は小さくなった。

発熱速度の推移を図-11に示す。PW5.5では、220 秒程でピークが発現しており、その後火炎伝播が停止す るに従って発熱速度が減少した。PW9, PW12, PW30 では、90秒程でピークが発現するまでの推移はおおよ そ一致したが、PW9, PW12は240秒程から緩やかに 上昇した。PW30は火炎伝播が停止する過程で発熱速 度が減少した。PW9は430~450秒で、PW12は580 ~680秒で第2ピークが発現した。PW5.5のピークと PW9. PW12の第2ピークは裏面の燃焼に伴うものと考 えられる。

4.3 中規模区画実験の結果

2.3節で示した実験条件による内装への加熱性状を把 握するため、合板を設けないブランク測定を実施した。 その結果について、おおよそ定常状態に至った加熱開始



後6分時の高さ方向の温度分布を図-12に、壁面入射熱 流束を図-13に示す。垂れ壁下端(床面からの高さ 972mm)より下では30℃程度であるが、垂れ壁下端よ り上では煙が滞留し、垂れ壁下端で99℃、煙層内部で は天井に近づくほど温度が高くなり天井付近で291℃で あった。壁面入射熱流束は、火源の直上は18.0~ 25.4kW/m²であったが、火源から300mm以上離れる と同じ高さではおおよそ近い値を示した。高さごとに入 射熱の比較をすると、垂れ壁下端高さから上は天井に近 づくほど高くなり、垂れ壁の中段で3.9~4.6 kW/m²、 天井付近で5.7 kW/m²であった。垂れ壁下端高さより 下では1kW/m²程度であった。

以下、壁面に合板を設けた場合の結果を示す。燃え拡 がり状況を**表-4**に示す。



表-4 燃え拡がり状況

PW5.5では、2分頃から火勢が増し、4分時には壁の 中央付近まで水平に展炎した。約6分から展炎が収まり、 隅角部で炭化した合板が脱落していた。その後は緩やか に側方へ燃え拡がっているが、それ以上の目立った燃え 拡がりは観察されず、火炎伝播が停止したことを確認し た上で、25分で実験を終了した。

PW9, PW12, PW30では、4分頃まではPW5.5と 同様な推移であったが、以降も展炎は継続した。PW9, PW12では11分時に、PW30では17分時に火炎プルー ムへの巻き込み空気が煙層下端に貫入する位置における 燃焼が確認された。3~4分でこれが拡大し、煙層下端 に沿って延焼した。延焼が開口まで達するとその後は上 下方向に急速に燃焼が拡大し、PW9は18分40秒、 PW12は17分30秒、PW30は23分でフラッシュオー



バーに至ったため実験を終了した。

区画内温度の推移を図-14に、発熱速度の推移を図 -15に示す。ブランク測定の結果と比較すると、いずれ の試験体も1~2分で区画内温度および発熱速度が急激 に上昇しており、この時点で合板表面に着火したと考え られる。PW5.5は約6分まで区画内温度、発熱速度と も上昇し、ピーク発現後は実験終了まで緩やかに下降し た。CCM 試験においては、PW5.5 は着火後約2分で裏 面までの燃焼に至っており(図-5)、約6分時までの区 画内温度および発熱速度が他の試験体よりも高くなった のは合板裏面の燃焼に起因し、その後燃え尽きたためと 考えられる。PW9とPW12は区画内温度、発熱速度と も同様の推移を示している。着火後区画内温度は300℃ 程度、発熱速度は100kW程度で停滞しているが、約7 分から再度増大している。CCM 試験で裏面が燃焼に至 るまでの時間はいずれも7分前後であり、区画内温度、 発熱速度増大のタイミングとおおよそ一致するため、こ れも裏面の燃焼によると考えられる。PW9は約7分で の増加の直後に一時的に停滞しており、この時点から燃 え尽きはじめていると考えられる。PW12のほうが厚 い分燃え尽きが遅いため、約8分以降はPW9との大小 関係が逆転している。PW9は約16分、PW12は約14 分以降煙層下端での延焼によって燃焼が拡大し、区画内 温度、発熱速度とも急激に増大してフラッシュオーバー に至った。PW30は、区画内温度と発熱速度が停滞す るまではPW9. PW12と近い推移を示した後、約14分 時まで区画内温度と発熱速度が緩やかに下降した。その 後増大してフラッシュオーバーに至ったが、実験終了時 も合板裏面は燃焼(炭化)していなかった。そのため、 PW30では 裏面の燃焼ではなく、煙層からの予熱によっ て熱分解が進み、燃焼拡大に至ったと考えられる。

酸素濃度の推移を図-16に示す。ブランク測定では バーナー点火直後から急激に減少し、約16%で一定と なった。PW9,PW12,PW30では表面に着火した1~2 分でブランク測定の酸素濃度を下回り、10~13%程度 で推移した。その後、燃焼拡大に伴ってさらに減少した。 煙層内は高温にはなるものの酸欠により燃焼しにくい状 況であったと推察される。

5. 燃え拡がり予測

5.1 予測方法

燃え拡がり予測は、Quintiereモデル⁴⁾を一部改良し た方法¹⁰⁾により行った。図-17にその概略を示す。計算 条件は中規模区画実験と同じとし、合板の厚さは5.5, 9, 12 および 30 mm とした。 $\Delta H/L$ 、Q^{*}、 T_{ig} 等の物性値は 4章の CCM もしくは縮小 LIFT 試験結果から与えた。 ここでは各厚さでの測定値の平均とし、単位面積あたり の総発熱量 Q^{*}のみ各厚さでの値を 60%に低減した値と した。



図-17 Quintiere モデルの概要

5.2 予測結果と考察

計算結果を図-18~20に示す。図-18に示す燃焼面積 より、5.5mmの場合は初期着火領域から上方(および天 井下に流下方向)にのみ燃え拡がり、最初に着火した部分 から順次燃え尽きた。しかし、9~30mmでは約9分か ら側方および下方への燃え拡がりが起こり、燃焼面積が 増加した。これに伴い、図-19に示す発熱速度、図-20に 示す火災室温度が急激に増加し、9mmでは約11分で初 期着火領域から燃え尽きが始まっているものの、9~ 30mmはフラッシュオーバーに至った。合板が薄いと早 期に燃え尽きて燃焼面積が限定されるが、厚いと燃焼面 積が大きくなり燃焼が激しくなる傾向は中規模区画実験 と同様である。ただし、燃え拡がりの推移は中規模区画 実験よりも早く、実験との定量的一致は改良の余地がある。

6. まとめ

厚さの異なる合板を試験体として、小規模試験(CCM 試験および縮小LIFT試験)および中規模区画実験を実施した。また、小規模試験で得られた物性を用い、中規 模区画実験と同じ条件でQuintiereモデルにより燃え拡 がり性状を予測した。本研究の成果を以下にまとめる。

(1) CCM 試験から着火性と発熱性に関する燃焼物性を、 縮小LIFT 試験から燃え拡がりに関する燃焼物性を 取得した。これらの物性値を用いて室の燃え拡がり を予測し、区画実験により検証する道筋を示した。



- (2)中規模区画実験において、厚さ9mm以上の合板を 壁面内装とした場合に、煙層下端に沿った延焼により急速に燃焼が拡大し、フラッシュオーバーに至った。
- (3) 裏面の燃焼が燃え拡がり性状に及ぼす影響を考察した。合板が薄いと裏面が早期に燃焼するため、一時的に燃焼が旺盛になるが、燃え尽きも早い。本研究の実験では厚さ12mmの合板が他の厚さに比べて裏面の燃焼により燃え拡がりが促進されることを示した。
- (4) 煙層内は高温にはなるものの酸素濃度はおよそ
 10%と低くなっており、酸欠により燃焼しにくい
 状況であることが示唆された。
- (5) 燃え拡がり予測計算により、合板が厚い場合に燃え 拡がりが激しくなり、フラッシュオーバーに至る傾 向を再現した。

記号

q"_e:加熱強度 [kW/m²], *t*_{ig}:着火時間 [s], *q*"_{o,ig}:着火 限界熱流束 [kW/m²], T_{ig} : 着火温度 [K], $\sqrt{k\rho c}$: 熱慣性 [kW's^{1/2}/(m²K)], ΔH/L: 燃焼熱と熱分解潜熱の比[-], q["]fl: 燃焼炎から材料表面への入射熱 [kW/m²], Q["]: 総発 熱量 [MJ/m²], Φ: 火炎伝播 パラメータ [(kW)²/m³], q''_{os} : 火炎伝播最小熱流束 [kW/m²]

謝辞

本研究に関わる実験の実施に際し、㈱東亜理科の皆様 並びに防耐火構造・材料試験室の防火材料メンバーにご 協力をいただいた。また、燃え拡がり予測計算に際し、 京都大学の仁井大策先生、池松由良氏にご協力をいただ いた。記して謝意を表す。

【参考文献】

- 1) ISO 5660-1 Reaction-to-fire tests Heat release, smoke production and mass loss rate
- 2) ASTM E1321 Standard test method for determining material ignition and flame spread properties, 2002
- 3) M. Komiya et al., Comparison of Flame Spread Measurement Using Cone Calorimeter and LIFT Apparatus, AOSFST 2021, Brisbane, Australia, 7-9 December 2021
- 4) J. G. Quintiere: A Simulation Model for Fire Growth on Materials Subject to a Room-Corner Test, Fire Safety J., 20, pp.313-339, 1993
- 5) 大上尊子ほか、内装材料の初期火災拡大性状に関する測定 方法の検討-中規模区画実験の概要とブランク測定結果, 日本建築学会大会学術講演梗概集(関東),防火, pp.5-6, 2020年9月
- 6) 小宮祐人ほか、内装材料の厚さと初期火災拡大性状に関す る検討-中規模区画火災実験の結果-,日本建築学会大会 学術講演梗概集 (関東), 防火, pp.11-14, 2020年9月
- 7) 小宮祐人ほか、内装材料の燃え拡がり測定における材料厚 さおよび裏打材の影響に関する検討、日本火災学会研究発 表会梗概集, pp.1-2, 2021年5月
- 8) 小宮祐人ほか、初期火災における内装の燃焼拡大性状に関 する研究 – 小規模試験結果を用いた燃え拡がり予測と中規 模区画火災実験の比較-,日本建築学会大会学術講演梗概 集(関東),防火,2022年9月(投稿済,発表予定)
- 9) 原田和典ほか,縮小LIFT 試験装置による内装材料の燃え 拡がり測定 その2 縮小LIFT 試験方法に関する検討,日本 建築学会大会学術講演梗概集, 防火, pp.355-356, 2018 年9月
- 10) 池松由良ほか、Quintiereモデルによる内装材料の燃え拡 がり予測,日本建築学会大会学術講演梗概集,環境工学, pp.759-760, 2021年9月

【執筆者】

*1



(KOMIYA Masato)



*2 大上 尊子 (OUE Takako)



*3 原田 和典 (HARADA Kazunori)