

| | |
|----------------------------|--|
| 【技術の名称】 鉄筋スポット先組工法（改定1） | 性能証明番号：GBRC 性能証明 第23-26号 改1 性能証明発効日：2024年4月22日 性能証明の有効期限：2027年4月末日 |
| | 【申込者】 有限会社吉岡鉄筋工業 |

【技術の概要】

本技術は、非構造材として取り扱う段取り鉄筋を工場にて使用鉄筋にスポット溶接により結合し、設計上必要な配筋ピッチ割で使用鉄筋をユニット化する技術である。スポット溶接によって使用鉄筋の機械的性質が損われないように溶接条件を設定し、溶接による使用鉄筋への影響を使用鉄筋の引張試験と溶接部のせん断試験（せん断強度上限値）により確認することとしている。

【改定の内容】

新規：GBRC 性能証明 第23-26号（2024年1月9日）
改定1：GBRC 性能証明 第23-26号改1（2024年4月22日）
・D16（SD295）、D13（SD345）を適用範囲に追加

【技術開発の趣旨】

本技術は、鉄筋をユニット化することで鉄筋の長さ、ピッチ幅およびかぶり厚さを正確に確保することができ、配筋工事の施工性改善、作業能率向上、省力化を意図して開発されたものである。

【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。

申込者が提案する「鉄筋スポット先組工法 標準製造要領書」に従ってユニット化された使用鉄筋は、溶接後においても当該鉄筋の機械的性質に関する規格値を満足するとともに、その管理手法として定めた溶接部のせん断強度が同要領書に定める値以下である。

十字試験体形状
（せん断強度・引張強度試験体）

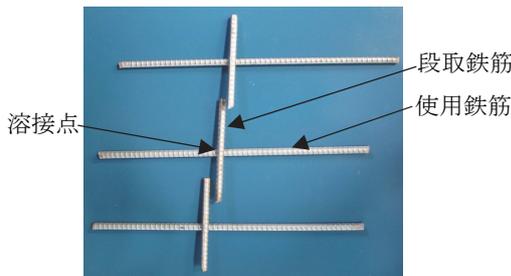


写真-1 十字試験体

表-1 適用鋼種と呼び名

| 種類 | 鋼種 | 呼び名 |
|------|-------|---------|
| 使用鉄筋 | SD295 | D10 D13 |
| 段取筋鉄 | SD295 | D10 |

表-2 溶接条件

| 段取筋鉄 | 使用鉄筋 | 溶接電流 | サイクル | 加圧力 |
|--------------|--------------|--------|-------|-------------|
| SD295 D10 | SD295 D10 | 6,300A | 20cyc | 0.50 Mpa |
| | SD295 D13 | 7,000A | 20cyc | |

表-3 溶接部のせん断応力判定基準

| 種類 | 鋼種 | 組合せ | せん断応力 (N/mm ²) |
|------|-------|---------|-------------------------------|
| 使用鉄筋 | SD295 | D10+D10 | 180以下 |
| | SD295 | D10+D13 | 200以下 |



写真-2 現場組立
鉄筋スポット先組工法ユニット

【本技術の問い合わせ先】

有限会社吉岡鉄筋工業 代表取締役 吉岡 幸雄
〒870-0274 大分県大分市大字種具 644-1

E-mail : yoshioka—tk@joy.ocn.ne.jp
TEL : 0955-27-2266 FAX : 0955-27-2366