

<p>【技術の名称】 ODI シリーズ摩擦圧接打継継手 -A級継手性能を有する機械式鉄筋継手工法-</p>	<p>性能証明番号：GBRC 性能証明 第23-06号 性能証明発効日：2023年6月21日 【取得者】 大谷製鉄株式会社</p>
---	--

【技術の概要】

本技術は、鉄筋コンクリート造、鉄骨鉄筋コンクリート造、およびそれらのプレキャストコンクリート部材のねじ節鉄筋をカプラーで嵌合接合する機械式継手である。カプラーはねじ節鉄筋と摩擦圧接で接合され、もう片方のねじ節鉄筋と嵌合し、ねじ節鉄筋の嵌合部ねじ山相互間の隙間にはグラウトを充填することで一体化された継手を形成する。

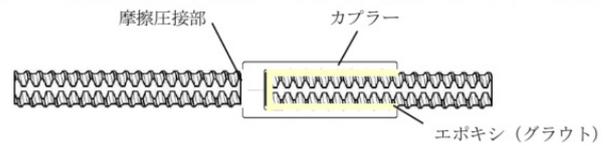


図1 摩擦圧接打継継手概要

【技術開発の趣旨】

本技術は先行側鉄筋とカプラーが摩擦圧接されるため、品質確保したうえで大量生産が可能な継手であり、継手長さが従来の半分程度に短く、嵌合が後施工のみとすることで施工性の向上を図っている。また、継手長さが短いためグラウトの注入力量が少なく、省資源の取り組みに配慮している。

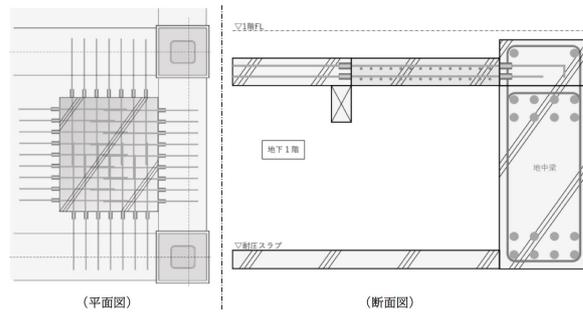
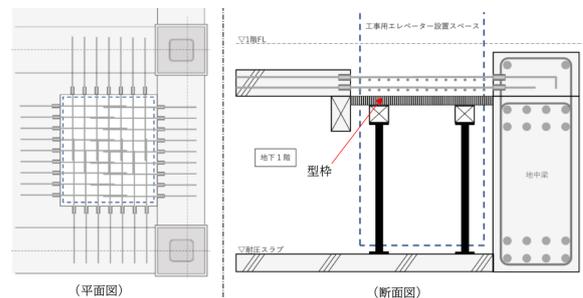
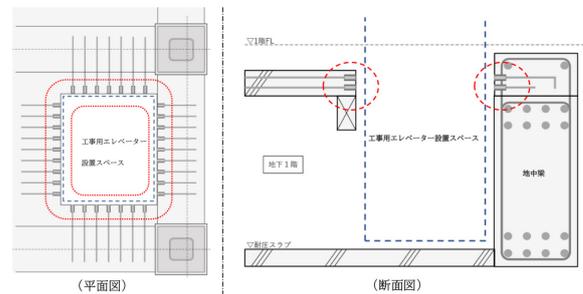


図2 摩擦圧接打継継手施工例

【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。

申込者が提案する「ODI シリーズ摩擦圧接打継継手 設計指針」、「ODI シリーズ摩擦圧接打継継手 製造要領書」、「ODI シリーズ摩擦圧接打継継手 施工要領書」に従って設計・製造・施工された鉄筋継手は、「2020年版 建築物の構造関係技術基準解説書」に規定する鉄筋継手性能判定基準のA級継手の性能を有する。

【本技術の問合せ先】

大谷製鉄株式会社 担当者：北林 久也
 〒934-8567 富山県射水市奈呉の江8番地の4

E-mail：h.kitabayashi@c-osc.co.jp
 TEL：0766-84-6151 FAX：0766-84-1999