

| | |
|---|---|
| <p>【技術の名称】 ODI シリーズスタンダードジョイント継手 -A級継手性能を有する機械式鉄筋継手工法-</p> | <p>性能証明番号：GBRC 性能証明 第23-04号 性能証明発効日：2023年6月16日 【取得者】 大谷製鉄株式会社</p> |
|---|---|

【技術の概要】

本技術は、鉄筋コンクリート造、鉄骨鉄筋コンクリート造、およびそれらのプレキャストコンクリート部材のねじ節鉄筋をカプラーで嵌合接合する機械式継手である。

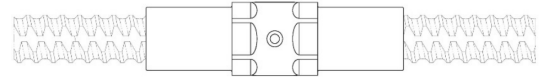


図1 スタンダードジョイント継手概要

【技術開発の趣旨】

本技術は従来使用されているねじ節鉄筋の継手施工を、より容易にすることを重視した継手で、継手長さを短く、軽量化することで施工性の向上を図っている。また、継手長さが短いためグラウトの注入量が少なく、省資源の取り組みに配慮している。

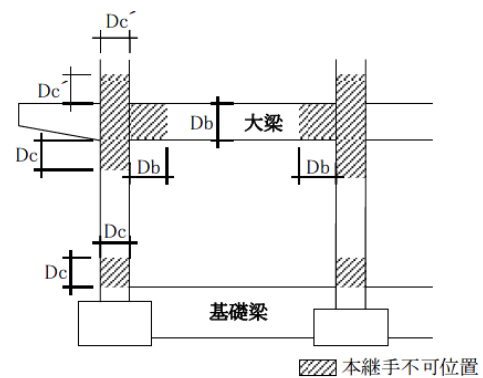


図2 一般的なラーメン形式の柱梁主筋の継手位置

【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。

申込者が提案する「ODI シリーズスタンダードジョイント継手 設計指針」、「ODI シリーズスタンダードジョイント継手 製造要領書」、「ODI シリーズスタンダードジョイント継手 施工要領書」に従って設計・製造・施工された鉄筋継手は、「2020年版 建築物の構造関係技術基準解説書」に規定する鉄筋継手性能判定基準のA級継手の性能を有する。

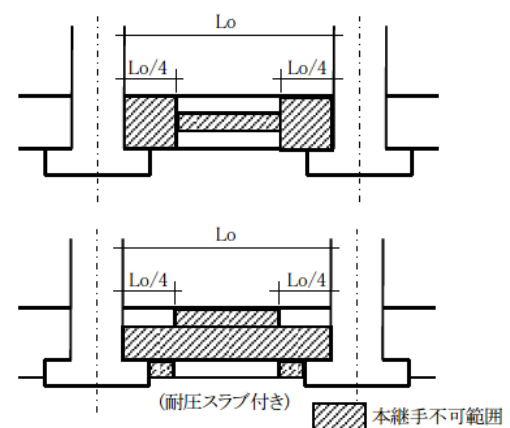


図3 基礎梁筋の継手範囲

【本技術の問合せ先】

大谷製鉄株式会社 担当者：北林 久也
 〒934-8567 富山県射水市奈呉の江8番地の4

E-mail：h.kitabayashi@e-osc.co.jp
 TEL：0766-84-6151 FAX：0766-82-7444