

【技術の名称】 鉄筋スポット工法 －鉄筋スポット－	性能証明番号：GBRC 性能証明 第 22-39 号 性能証明発効日：2023 年 3 月 30 日 性能証明の有効期限：2026 年 3 月末日 【取得者】 株式会社井手口鉄筋
--	--

【技術の概要】

本技術は、非構造材として取り扱う段取り鉄筋を工場にてスポット溶接により結合し、設計上必要な配筋ピッチ割で鉄筋をユニット化する技術である。

【技術開発の趣旨】

本技術は、鉄筋をユニット化することで使用鉄筋のピッチ幅およびかぶり厚さを正確に確保することができ、配筋工事の施工改善、要員省力化、工期短縮を意図して開発されたものである。

【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。

申込者が提案する「鉄筋スポット工法 標準製造要領書」に従って製造された使用鉄筋と段取り鉄筋の溶接部は、同要領書に定めるせん断強度を有するとともに、溶接された使用鉄筋が当該鉄筋の機械的性質に関する規格値を満足する。

十字試験体形状

(せん断強度・引張強度試験体)

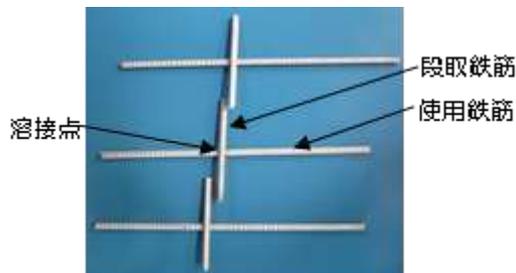


図 1 十字試験体

スポット溶接工程



【本技術の問合せ先】

株式会社井手口鉄筋 担当者：代表取締役 井手口 勉
〒849-2204 佐賀県武雄市北方町大字大崎 5131-7

E-mail : info@ideguchi-tekkin.com
TEL : 0954-36-3131 FAX : 0954-36-3132