

【技術の名称】 コムジョイント工法(楡機械式継手工法) －鋼管杭の機械式継手工法－	性能証明番号：GBRC 性能証明 第22-24号 性能証明発効日：2022年12月19日 【取得者】 プラン・ドゥ・ソイル株式会社 株式会社建商
--	---

【技術の概要】

本技術は、外継手および内継手を鋼管杭の端部に工場溶接し、現場で外継手に内継手をはめ込み、ピンで固定する鋼管杭の機械式継手（以下、“コムジョイント”と称する）工法である。外継手と内継手はそれぞれ楡状の凹凸部分を有していることが特徴であり、凹凸部の支圧抵抗、外継手・内継手どうしの密着接触、継手とピンの支圧伝達によって、継手部の作用力に抵抗する機構となっている。



図1 継手の概要

【技術開発の趣旨】

従来、鋼管杭の継手接合として、主に現場溶接が行われるが、溶接部の品質は溶接作業者の技量や溶接作業環境によって左右されるため、安定した品質を得られないおそれがある。また、溶接部の品質確認試験も困難な場合がある。コムジョイントは、鋼管と継手部品を工場で溶接するため、継手部の安定した品質が得られること、および、現場作業の軽減を図ることを意図して開発したものである。



写真1 継手接続

【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。

申込者が提案する「コムジョイント工法(楡機械式継手工法) 製造・設計・施工指針」に従って製造・設計・施工されたコムジョイントを有する鋼管杭は、設計指針で規定する長期許容耐力および短期許容耐力を有する。

【本技術の問合せ先】

プラン・ドゥ・ソイル株式会社
〒130-0014 東京都墨田区亀沢 1-26-4
株式会社建商
〒540-0025 大阪市中央区徳井町 2-3-13 1101号室

担当者：桜井 泰裕
TEL：03-5611-2502
担当者：北村 啓介
TEL 06-6948-5077