

【技術の名称】 TOW式杭頭接合法	性能証明番号：GBRC 性能証明 第22-18号 性能証明発効日：2022年9月30日
	【取得者】 株式会社テクノ九州 ウィング工業株式会社

【技術の概要】

本技術は、鋼管杭と鉄筋コンクリート造基礎（以下、RC造基礎と略記）を接合する杭頭接合デバイスによる工法であり、鋼板製の円盤型フランジ、ブリッジ型リブ、杭頭蓋ならびにアンカーボルトから構成される。円盤型フランジとブリッジ型リブは予め工場で作成し、現場では鋼管杭に杭頭蓋を取り付けた後、円盤型フランジを下向き姿勢による完全溶け込み溶接で鋼管杭頭に取り付ける。アンカーボルトは定着部がU字型に折り曲げ加工されたものや定着板付きで直線定着するものを使用し、円盤型フランジのボルト孔に通して両側からナットで締め付け固定する。

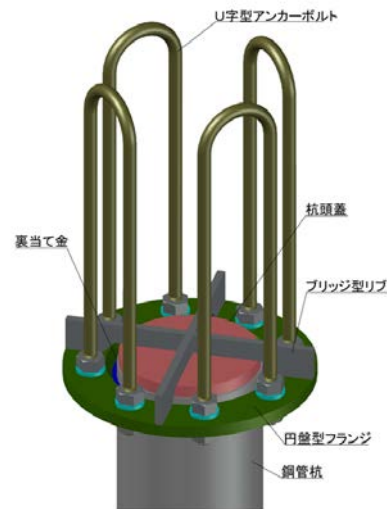


図1 U字型アンカーボルトを取り付けた杭頭接合デバイス

【技術開発の趣旨】

鋼管杭とRC造基礎の接合には、従来工法であるひげ筋方式の杭頭接合部が多く用いられてきたが、現場での施工性の向上や品質管理の改善を目指して、新たな杭頭接合デバイスによる接合法を開発した。この杭頭接合デバイスは、鋼管杭とRC造基礎の杭頭接合部の合理的な設計が可能となるディテールを有しており、主要な部分を工場製作することで現場での施工や品質管理が容易となることを意図している。

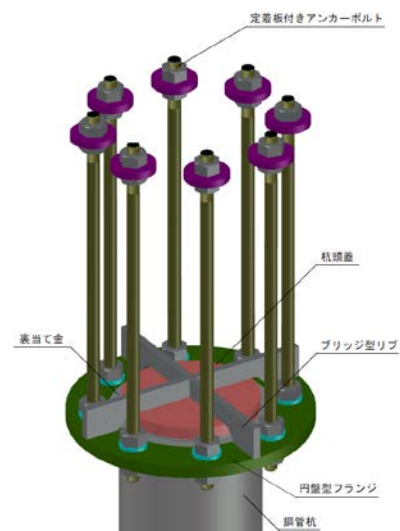


図2 定着板付きアンカーボルトを取り付けた杭頭接合デバイス

【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。

申込者が提案する「TOW式杭頭接合法 設計施工指針」に従って設計・施工された鋼管杭とRC造基礎の杭頭接合部は、長期荷重時、短期荷重時、終局時のそれぞれにおいて、同指針で定める所要の耐力を有する。

【本技術の問合せ先】

ウィング工業株式会社 担当者：堀江 弘幸
〒349-1212 埼玉県加須市麦倉 1653 番7
株式会社 テクノ九州 担当者：藤川 繁次
〒842-0015 佐賀県神埼市神埼町尾崎 2807

E-mail : horie@wing-pile.net
TEL : 0280-33-3555 FAX : 0280-33-3553
E-mail : fujikawa@techno-kyushu.co.jp
TEL : 0952-52-8778 FAX : 0952-52-8970