

<p>【技術の名称】 ダイナ・メガ・プレス工法 -回転貫入ぐい工法-</p>	<p>性能証明番号：GBRC 性能証明 第18-25号 性能証明発効日：2019年3月29日</p> <p>【取得者】 株式会社シグマベース，有限会社勝実建設， 株式会社第一工業，マナック株式会社， ホクコンマテリアル株式会社， 日研高压平和キドウ株式会社，株式会社明建</p>
---	---

【技術の概要】

本技術は、先端に圧抜き孔と独自形状の窓あきハウス型コーンを設けた円形平板翼を取りつけた鋼管を地盤中に回転貫入し、これをぐいとして利用する技術である。本工法の地盤から決まる押込み方向の鉛直支持力については、国土交通大臣の認定：TACP-0568～0581（平成 31 年 3 月 29 日）、および一般財団法人日本建築総合試験所の性能評価：GBRC 建評-18-231A-006～019（2019 年 1 月 28 日）を取得しており、この性能証明は、本技術により設計・施工されたぐいの地盤から決まる引抜き方向の支持力に関するものである。

【技術開発の趣旨】

本技術は、鋼管の先端に取りつけた円形平板翼に圧抜き孔と窓あきハウス型コーンを設けることで貫入推進力と掘削力を高め、地層境界でのスリップを低減するとともに、軟岩層等の硬質地盤での施工性の向上を意図して開発したものである。

【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、単ぐいとしての引抜き方向の支持力についてのみを対象としており、以下の通りである。

申込者が提案する「ダイナ・メガ・プレス工法 設計指針」および「ダイナ・メガ・プレス工法 施工指針」に従って設計・施工された先端翼付き鋼管ぐいの短期荷重に対する引抜き方向の支持力を定める際に必要な地盤から定まる極限引抜き抵抗力は、同設計指針に定める支持力算定式で適切に評価できる。

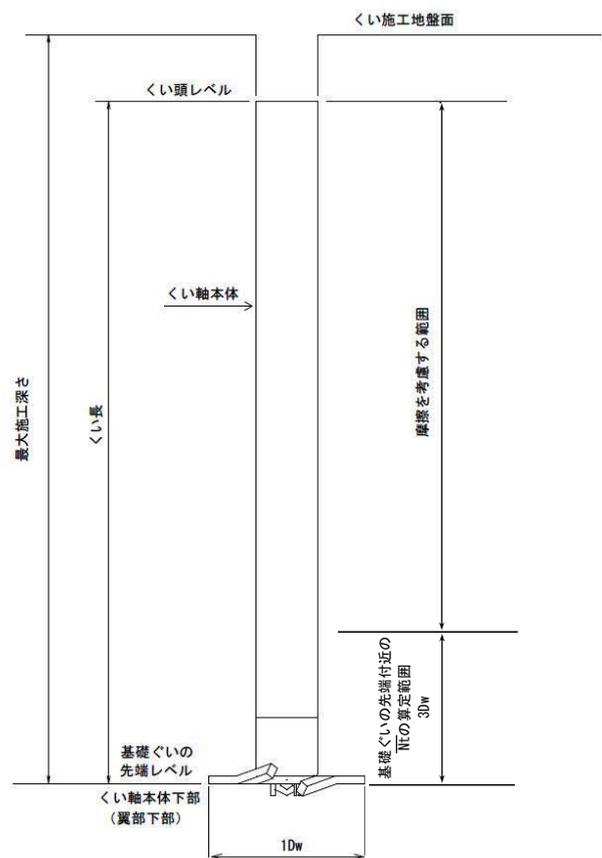


図1 基礎ぐいの構造



写真1 先端翼部

【本技術の問合せ先】

株式会社シグマベース 担当者：榎本 隆彦
 〒130-0025 東京都墨田区千歳 1-7-18

E-mail：t-enomoto@sigmab.co.jp
 TEL：03-3846-8294 FAX：03-3846-8296