

<p><b>【技術の名称】</b>          冷間成形角形鋼管の内面ビード部分を凹部とした裏当て金          -冷間成形角形鋼管とダイアフラム接合部への適用-</p>	<p>性能証明番号：GBRC 性能証明 第16-22号          性能証明発効日：2016年10月4日</p> <p><b>【取得者】</b>          日鐵住金建材株式会社          株式会社スノウチ</p>
---	---

**【技術の概要】**

本技術は、冷間成形角形鋼管柱と通しダイアフラムやベースプレートなどとの溶接接合部において、冷間成形角形鋼管の内面ビード部分を凹部とした裏当て金を用いて溶接接合する技術である。

**【技術開発の趣旨】**

冷間成形角形鋼管柱と通しダイアフラムやベースプレートなどとの溶接接合部においては、冷間成形角形鋼管の内面ビード部分をグラインダーで切除し、裏当て金を取り付けるのが一般的である。本技術は、この内面ビード部分を切除する工程の省略を目的に開発したものである。

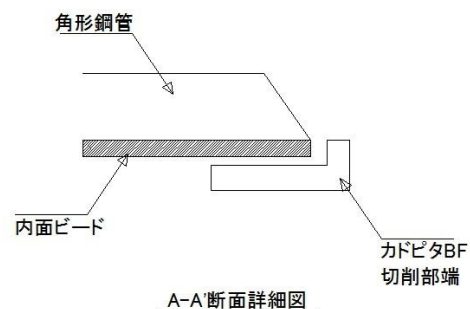
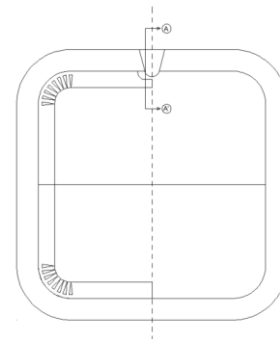
**【性能証明の内容】**

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。

申込者が提案する「冷間成形角形鋼管の内面ビード部分を凹部とした裏当て金 溶接施工指針」に従って施工された溶接接合部は、冷間成形角形鋼管の内面ビード部分を切除し溶接された溶接接合部と同等の耐力および変形性能を有する。



【カドピタ(従来技術)】



【カドピタ BF(本技術)】

**【本技術の間合せ先】**

日鐵住金建材株式会社 担当者：水落  
 〒135-0042 東京都江東区木場 2-17-12 SA ビル  
 株式会社スノウチ 担当者：和久井  
 〒279-0024 千葉県浦安市港 46 番地

E-mail：rmizuochi@ns-kenzai.co.jp  
 TEL：03-3630-4124 FAX：03-3630-2159  
 E-mail：wakui@sunouchi.co.jp  
 TEL：047-353-8751 FAX：047-353-5381