

<p>【技術の名称】 マイティSVジョイント工法 ーA級継手性能を有するモルタル充填式機械式鉄筋継手工法ー (改定2)</p>	<p>性能証明番号：GBRC 性能証明 第16-01号 改2 性能証明発効日：2020年3月10日</p> <p>【取得者】 清水建設株式会社</p>
--	--

【技術の概要】

本技術は、プレキャスト鉄筋コンクリート柱部材の鉄筋接合に用いるモルタル充填式機械式鉄筋継手工法である。継手は球状黒鉛鋳鉄およびオーステンパ球状黒鉛鋳鉄を用いた円筒形状スリーブに鉄筋を所定の長さ挿入し、無収縮・高強度モルタルを充填して一体とするものである。スリーブ内部には多くのリブを設けて付着性能の向上を図っている。



【改定の内容】

- 新規：GBRC 性能証明 第16-01号 (2016年7月26日)
改定1：GBRC 性能証明 第16-01号 改1 (2017年12月15日)
- ・モルタルの練上り温度の管理規準値変更
 - ・スリーブの外径、肉厚の製造規準値変更
- 改定2：GBRC 性能証明 第16-01号 改2 (2020年3月10日)
- ・スリーブの外径、内径、肉厚寸法の製造規準値変更
 - ・パッキン材形状の変更

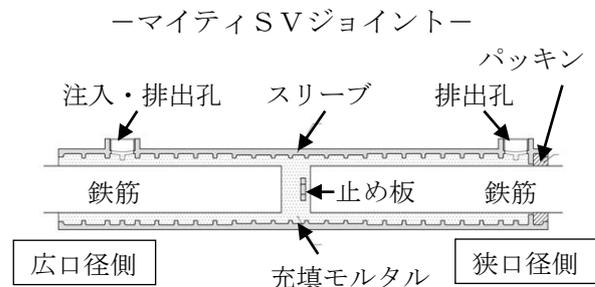


図1 マイティSVジョイント断面

【技術開発の趣旨】

本技術は、スリーブ内部のリブ形状を工夫し付着性能を向上することによりスリーブ材の軽量化を図るとともに、スリーブの広口径側端部長さを長くして柱端部帯筋の3段巻きを可能にしている。また、使用鉄筋の引張強度の上限値を規定することにより、継手の終局安全性を高めている。

スリーブ呼び名	材質規格	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)
MSV25、MSV29	JIS G 5502 FCD700-2	420 以上	700 以上	2 以上
MSV32、MSV35 MSV38、MSV41	JIS G 5503 FCAD1200-2	900 以上	1200 以上	2 以上

図2 スリーブの材料

【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。
申込者が提案する「マイティSVジョイント工法 設計仕様書」、「マイティSVジョイント工法 施工要領書」、「マイティSVジョイント工法 製作管理規定」に従って製作・設計・施工された鉄筋継手は「2015年版 建築物の構造関係技術基準解説書」に規定する鉄筋継手性能判定基準のA級継手の性能を有する。

【本技術の問合せ先】

清水建設株式会社 担当者：奥山 信博
〒104-8370 東京都中央区京橋二丁目16-1

E-mail：n.okuyama@shimz.co.jp
TEL：03-3561-4022 FAX：03-3561-8651