

【技術の名称】 MSスクリュージョイント工法 －杭状地盤補強材の螺旋式継手工法－	性能証明番号：GBRC 性能証明 第12-32号 性能証明発効日：2013年1月22日 【取得者】 株式会社本陣
---	--

【技術の概要】

MSスクリュージョイント工法は、杭状地盤補強材（以下、「杭鋼管」という。）を対象とした現場溶接を行わない継手（以下、「MS継手」という。）工法である。本工法は、雄ネジ及び雌ネジをそれぞれ工場溶接した上下杭鋼管を螺旋嵌合することで、現場溶接を行うことなく杭鋼管を接合する技術である。なお、本工法では上杭鋼管と下杭鋼管に取り付けたネジ部端面の密着（接触）により、軸力の伝達を図っている。

【技術開発の趣旨】

従来、杭鋼管の接合は主に現場溶接継手により行なわれているが、接合部の品質は溶接作業者の技量および溶接作業環境に依存することが多く、品質の確保が懸念される。本工法は、現場作業の簡素化と品質の向上を意図して、現場溶接を行わない杭鋼管の接合方法を開発したものである。

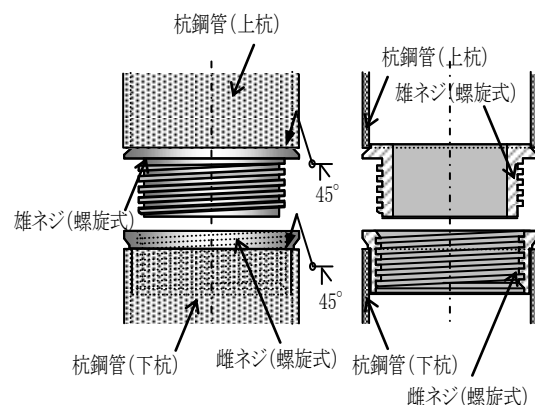
【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。

申込者が提案する「MSスクリュージョイント工法 製造マニュアル」、「同 施工マニュアル」に従って製造、施工されたMS継手を有する杭鋼管は、同施工マニュアルに規定する杭鋼管回転貫入時の回転トルクに対して十分な耐力を有し、杭鋼管の長期および短期許容圧縮耐力を有する。

表 MS継手工法の仕様

項 目	内 容
杭鋼管	外径:101.6mm(肉厚:4.0, 4.2, 4.5mm) 外径:114.3mm(肉厚:4.5mm) 外径:139.8mm(肉厚:4.5mm) 外径:165.2mm(肉厚:4.5mm) 材質:STK400(JIS G 3444)
継手部品	雄ネジ:SS400(JIS G 3101)相当品 雌ネジ:SS400(JIS G 3101)相当品
短期許容圧縮耐力	杭鋼管と同等
適用建物	・小規模建築物 ・高さ3.5m以下の擁壁および看板等の工作物。
杭鋼管と基礎の接合	杭鋼管には水平力を負担させず、杭鋼管と建築物の基礎との接合は、杭鋼管に圧縮力を伝える接合方法とする。なお、杭鋼管の頭部は基礎に埋め込まず、基礎と補強筋で接合しないものとする。
杭鋼管の施工法	回転貫入工法



(構成図)

(断面図)

図 継手製品と杭鋼管の構成図および断面図

【本技術の問合せ先】

株式会社 本陣 担当者：早川 忠彦
〒461-0048 名古屋市東区矢田南三丁目13番7号

E-mail：info@honjin.cc
TEL：052-722-3000 FAX：052-722-8311