

【技術の名称】 S Bロック継手工法 ー機械式小口径杭鋼管継手工法ー	性能証明番号：GBRC 性能証明 第12-24号 性能証明発行日：2012年12月25日
	【取得者】 住金物産株式会社

【技術の概要】

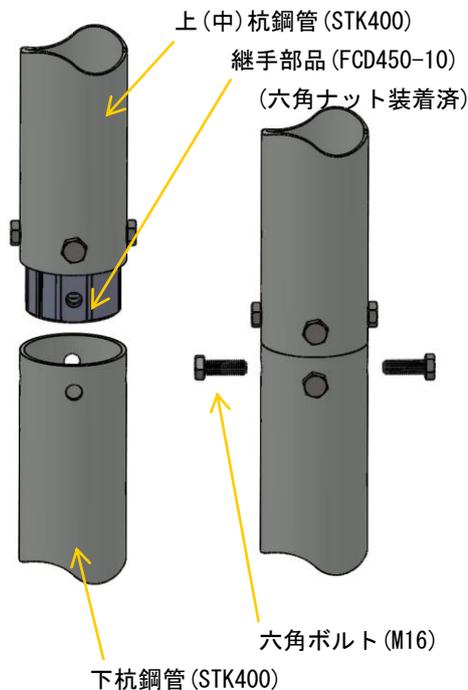
本工法は、小口径の杭状地盤補強材（以下、杭鋼管と称する。）を対象とした溶接を用いない継手工法である。本工法は、上杭と下杭の杭鋼管端部と継手部品をボルト・ナットで締結することで、現場溶接を用いることなく杭鋼管を接合する技術である。

【技術開発の趣旨】

従来、杭鋼管の接合は主に現場溶接継手にて行われているが、接合部の品質は溶接作業者の技量および溶接作業環境によるところが大きく、品質の確保が難しい。本工法は、現場作業のこれらの課題解決を目的とした溶接を用いない杭鋼管の接合工法であり、杭鋼管端部と継手部品をボルト・ナットで締結することで、圧縮軸力ならびに杭鋼管施工時の回転トルクを伝達できる構造としている。

【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。
 申込者が提案する「S Bロック継手工法 製造・加工要領および設計・施工要領」に従って、製造・加工、設計・施工したS Bロック継手を有する杭鋼管は回転貫入時の回転トルク制限値に対して必要なねじり耐力を有し、長期荷重時および短期荷重時の圧縮耐力として、接合される杭鋼管の長期および短期許容圧縮耐力の80%を採用できる。



S Bロック継手工法概略図



S Bロック継手部品図 (3サイズ)

【本技術の間合せ先】

住金物産株式会社
 住宅建材部住宅建材課 担当者：土田真人 E-mail：tsuchidam@gw.sumikinbussan.co.jp
 〒550-8662 大阪府大阪市西区新町1-10-19 TEL：06-7634-8048 FAX：06-7634-8049