

【技術の名称】 PACK-SP 工法 一回転圧入鋼管杭工法一	性能証明番号：GBRC 性能証明 第 09-05 号 性能証明発効日：2009 年 7 月 7 日
	【取得者】 ポーター製造株式会社

【技術の概要】

本工法は、鋼管先端に独自形状の掘削刃を取り付けた鋼管（ストレート型）、もしくは、これに先端翼を接合した鋼管（拡底型）を専用施工機によって圧入力を加えながら地盤中に回転貫入させ、これを杭として利用する技術である。

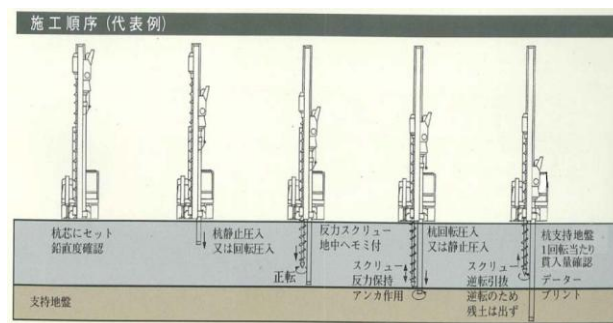
【技術開発の趣旨】

本技術は、鋼管の端部に独自形状の掘削刃（ストレー
ト型）もしくは、掘削刃と先端翼（拡底型）を備えるこ
とで、施工性の向上を意図して開発したものである。
また、確実に長期支持力が発揮できるように、施工時に、
長期許容支持力の 2 倍以上の圧入力を加えながら杭を回
転貫入させて打ち止めることとしている。

【性能証明の内容】

申込者が提案する製造・施工基準に従って製造、施工された鋼管杭の許容支持力を定める際に必要な地盤の極限鉛直支持力は、設計基準に定めるスウェーデン式サウンディング試験の結果に基づく支持力算定式で適切に評価できると判断される。

〔工法概要図〕



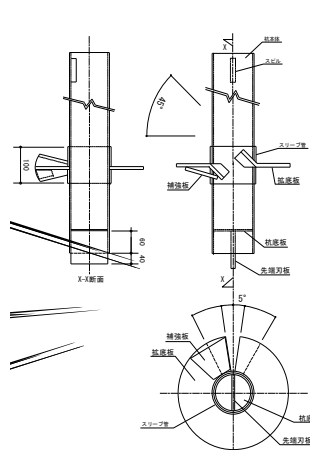
〔 拈底型 杭先端写真 〕



〔ストレート型 杭先端写真〕

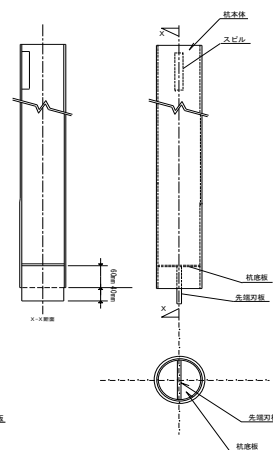


〔 抓底型 杭姿圖 〕



【 扩底型 】

〔ストレート型 杭姿図〕



【ストレート型】

【本技術の問合せ先】

ポーター製造株式会社 担当者：田中伸治 E-mail：s_tanaka@porter-net.co.jp

〒134-0088 東京都江戸川区西葛西2丁目17-19 TEL：03-3689-1301 FAX：03-3689-1303