

<p>【技術の名称】 ダイワ式鋼管杭ネジ方式継手工法</p>	<p>性能証明番号：GBRC 性能証明 第01-12号 性能証明発効日：2002年1月8日</p> <p>【取得者】 大和ハウス工業株式会社</p>
--	---

【技術の概要】

本技術は、鋼管杭の端部にネジ方式継手（メネジ部品及びオネジ部品）をあらかじめ工場溶接しておき、現場で鋼管杭を接合する際に、下杭のメネジ部品と上杭のオネジ部品を結合することにより現場溶接作業を伴うことなく鋼管杭を接合する技術である。

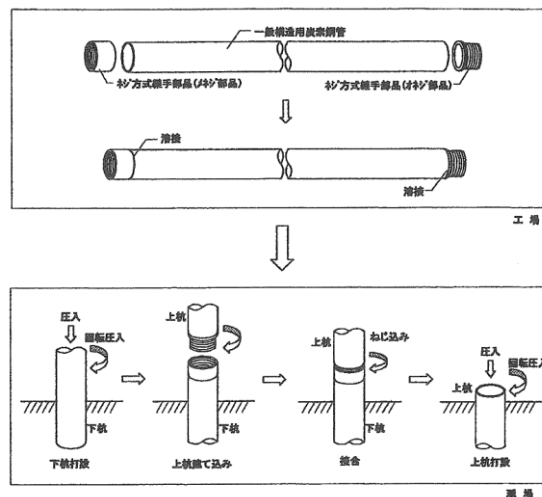
【技術開発の趣旨】

従来、鋼管杭の接合は現場溶接継手により行われているが、接合部の品質は溶接作業者の技量及び溶接作業環境によるところが大きく、品質の安定性に問題がある。本工法は、鋼管杭の接合に工場溶接したネジ方式継手を用いることにより、接合部の品質の安定化と向上を図ろうとしている。

【性能証明の内容】

本技術について性能証明を行った結果は、以下の通りである。

申込者が提案する「ネジ方式継手を有する鋼管杭の製造及び設計・施工」に基づいて製造・施工されたネジ継手接合鋼管の圧縮性能は、鋼管の圧縮性能と同等であると認められる。したがって、本技術によって接合された鋼管の許容圧縮耐力として、鋼管の長期および短期の許容圧縮耐力を採用して問題ないと判断される。



ネジ方式継手の概要



ネジ部品

【本技術の問合せ先】

大和ハウス工業株式会社 総合技術研究所 担当者：菅 将憲 E-mail：suga01@daiwahouse.jp
 〒631-0801 奈良市左京 6-6-2 Tel：0742-70-2189 Fax：0742-72-3063