**定期の認証維持審査申請書**

　　年　　月　　日

一般財団法人　日本建築総合試験所

　理事長　　井上　一朗　　 殿

**代表者の役職名について、認証書に記載されている役職名と整合する。認証書の修正が必要な場合は申し出て下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）**

　　　　　　　　　　　　　　　　　　社印

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　印

工業標準化法第１９条第１項の規定に基づき、下記のとおり表示の認証を継続したいので、別紙書類を添えて申請します。なお、申請書・添付書類の記載情報については事実と相違ありません。また、「製品認証システム説明書」に記載された事項を遵守し、認証申請に係る必要な全ての情報を提供することに同意いたします。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| （１）認証工場名 | （ふりがな） | |
|  | |
| （２）所在地 | （ふりがな） | |
| 〒    　　（TEL:　　　　　　　　） | |
| （３）認証番号（認証日） | ＧＢ　　　　　　　　　　　　　　（　　　　年　　月　　日） | |
| （４）鉱工業品の名称 | プレキャストコンクリート製品 | |
| （５）日本工業規格の番号及び名称並びに等級又は種類 |  | |
| （６）認証の区分 |  | |
| （７）適用する品質管理体制の基準の種類 | 基準（　　　　　） | |
| （８）品質管理責任者の氏名・役職及び連絡先 | 氏　名（役　職） | （　　　　　　） |
|
|
| 連　絡　先 | ＴＥＬ：  　ＦＡＸ：  E-MAIL： |
|
|

**添　　　付　　　書　　　類**

|  |  |
| --- | --- |
| 認　証　取　得　者　：  所　　　 在 　　　地：  電 話 番 号 （本社）：  F A X 番 号 （本社）：  工 場 名又は事業所名：  所　　　 在　　　 地： |  |
| 〒 |
|  |
|  |
| 資本金：　　　 　万円 |
| 〒 |

**目　次**

**前回の認証審査が初回審査の場合は、「認証後」として下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）**

ページ

1. 前回の定期の認証維持審査後における

ＪＩＳ製品に関する品質管理実施状況等報告書　----------

２．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る工場又は事業場に関する事項

（１）審査を受ける工場又は事業場の経歴 --------------------------------

（２）審査を受ける工場又は事業場の配置図 ------------------------------

（３）審査を受ける工場又は事業場の従業員数 ----------------------------

（４）審査を受ける工場又は事業場の組織図 ------------------------------

（５）審査を受ける鉱工業品に係る社内規格一覧表 ------------------------

（６）審査を受ける鉱工業品の工程の概要図 ------------------------------

３．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品の種類　----------------------------

４．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品、その包装等に付す表示の態様 ------

５．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る品質管理責任者に関する事項　--

（品質管理責任者の資格に関わる証明書のコピー貼付）

６．認証書のコピー（認証書別紙も含む）　----------------------------------

７．製品試験の実施に係る「外部試験機関評価チェックリスト」　--------------

８．他法令適合性等誓約書　　----------------------------------------------

**ページを忘れずに記載して下さい。**

**この吹出しは消してご提出下さい）**

**1．前回の定期の認証維持審査後における**

**前回の認証審査が初回審査の場合は、「認証後」として下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）**

**JIS製品に関する品質管理実施状況等報告書**

**（プレキャストコンクリート製品）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 項　目 | 品質管理等の実施状況 | |
| １）製品の生産状況 | 過去３年間のJIS規格品の生産実績。（付表－１参照） | |
| ２）JIS製品の品質特性 |  | |
| (1)外観 |  |
| (2)形状・寸法 |  |
| (3)性能 |  |
| ３）品質管理責任者の変更の有無 | 有り　変更届（提出済み・未提出）  なし | |
| a）技術的生産条件およびその他変更の有無 | 有り（付表－3参照）  なし  **前回の認証審査が初回審査の場合は、「初回審査」として下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）** | |
| b）前回の定期の認証維持審査および臨時の認証維持審査における指摘事項とその是正処置の状況 | 指摘事項有り（付表－4参照）  指摘事項なし | |
| c）苦情処理の状況 | 苦情有り（付表－5参照）  苦情なし | |

**付表-1　JIS規格品の生産実績**

付表-1.1　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳ規格品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

付表-1.2　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳ規格品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

付表-1.3　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳ規格品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

付表-1.4　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳ規格品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

付表-1.5　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳ規格品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

付表-1.6　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳ規格品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**付表-2　代表的な製品の3年間の試験結果実績**

付表-2.1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

付表-2.2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

付表-2.3

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

付表-2.4

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

付表-2.5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

付表-2.6

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

|  |
| --- |
| グラフなどを添付①  （日常の品質管理等で用いているグラフ又は管理図等の添付でもよい） |
| グラフなどを添付②  （日常の品質管理等で用いているグラフ又は管理図等の添付でもよい） |

**付表-3　技術的生産条件等その他変更履歴**

付表-3.1技術的生産条件等変更履歴

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 届出  年月日 | 回答  年月日 | 変更内容 | 備　考 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

付表-3.2　申請書・添付書類変更届あるいは製品認証範囲変更届履歴

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 届出  年月日 | 回答  年月日 | 変更内容 | 備　考 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**付表-4　前回の定期の認証維持審査および臨時の認証維持審査指摘事項確認表**

**前回の認証審査が初回審査の場合は、「初回認証審査」として下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）**

**前回の認証審査が初回審査の場合は、「初回認証審査」として下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）**

＜前回の定期の認証維持審査＞

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工　場  審　査  年月日 | 是正処置提　出  年月日 | フォローアップ  審　査  年月日 | 承　認  年月日 | 指摘内容 | 備考 |  |
|  |  |  |  |  |  |

＜臨時の認証維持審査**（実施した場合のみ記載）**＞

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工　場  審　査  年月日 | 是正処置提　出  年月日 | フォローアップ  審　査  年月日 | 承　認  年月日 | 指摘内容 | 備考 |  |
|  |  |  |  |  |  |

**実施していない場合は表ごと消して下さい。**

**（この吹出しは消してご提出下さい）**

**付表-5　苦情処理の状況**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 苦情受付  年月日 | 苦情処置完　了  年月日 | 苦情内容 | 処理内容 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**２. 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る工場又は事業場に関する事項**

**（１）審査を受ける工場又は事業場の経歴（JIS認証取得以降）**

現在に至る

|  |  |
| --- | --- |
| 工場名 |  |
| 認証区分 |  |
| 認証日 |  |
| 認証番号 |  |

他工場に関する概要**（２）審査を受ける工場又は事業場の配置図**

**（ａ）最寄駅と申請工場の関係**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 最寄り駅 |  | |
| 利用交通機関 |  |  |
| 所要時間（距離） |  |  |

**この余白に最寄り駅から工場までを、分かり易く図示して下さい。地図のコピーをご利用頂いても結構です。**

**（ｂ）申請工場の配置図**

（　　　　年　　月　　日現在）

|  |
| --- |
| 工場の配置図を添付して下さい。 |

|  |
| --- |
| 敷地面積： |

**（３）審査を受ける工場又は事業場の従業員数**

**※１社１工場の場合**

（　　　　年　　月　　日現在）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区 　分 |  |  |  |  |  |  |  | 計 |
| 従業員数  (臨時従業員数の内数) |  |  |  |  |  |  |  |  |

**※工場等が複数の場合**

**（ａ）企業全体の従業員数**

（　　　　年　　月　　日現在）

|  |  |
| --- | --- |
| 区　分 | 従 業 員 数（臨時従業員数の内数） |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| 計 |  |

**（ｂ）申請工場（　　工場）の従業員数**

（　　　　年　　月　　日現在）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区 　分 |  |  |  |  |  |  |  | 計 |
| 従業員数  (臨時従業員の内数) |  |  |  |  |  |  |  |  |

**（４）審査を受ける工場又は事業場の組織図**

**※１社１工場の場合**

（　　　　年　　月　　日現在）

**※工場等が複数の場合**

**（ａ）本社と申請工場（　　　工場）との関係**

（　　　　年　　月　　日現在）

**（ｂ）申請工場（　　　工場）の組織図**

（　　　　年　　月　　日現在）

**（５）審査を受ける鉱工業品に係る社内規格一覧表**

|  |  |
| --- | --- |
| 社　内　規　格　名 | |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**（６）審査を受ける鉱工業品の工程の概要図**

|  |
| --- |
| **社内規格の工程概要図を貼付** |

表　使用材料名

|  |  |
| --- | --- |
| 種類 | 材料名 |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**サイロ等に貯蔵している材料名を明記して下さい（この吹出しは消してご提出下さい）**

**３．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品の種類**

**（Ⅰ類の場合）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **認証の区分** | **認　　証　　の　　範　　囲** | | |
| **製品の種類**  **（適用附属書）** | **製　 品 　　　　　　　　　　（推奨仕様）** | **種　類** |
| JIS A5371  プレキャスト無筋  コンクリート製品  Ⅰ類 |  |  |  |
|  |  |  |
|  |
|  |
|  |  |
|  |
|  |
|  |  |
|  |
|  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |
| JIS A5372  プレキャスト鉄筋  コンクリート製品  Ⅰ類 |  |  |  |
|  |
|  |  |  |
|  |  |
|  |
|  |
|  |  |  |
|  |
|  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |  |
|  |  |
|  |
|  |  |  |
|  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **認証の区分** | **認　　証　　の　　範　　囲** | | | |
| **製品の種類** | **製品（推奨仕様）** | **種　類** | |
| JIS A5372  プレキャスト鉄筋  コンクリート製品  Ⅰ類 |  |  |  | |
|  |  | |
|  | |
|  |  | |
|  | |
|  |  | |
|  | |
|  |  |  | |
|  | |
|  | |
|  |  | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  |  |  | |
|  | |
| JIS A5373  プレキャスト  プレストレスト  コンクリート製品  Ⅰ類 |  |  |  | |
|  | |
|  |  |  |  |
|  |
|  | |
|  |  | |
|  | |
|  | |
|  |  | |
|  |  | |
|  |  |  | |
|  | |
|  | |
|  | |

**（Ⅱ類の場合）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **認証の区分** | **製品の種類**  **（適用附属書）** | **製造業者が定めた呼びによる。** | |
| **製　品 名** | **種類又は略号** |
| JIS A 5372  プレキャスト鉄筋コンクリート製品　Ⅱ類 |  |  |  |
|  |  |  |
|  |
|  |  |
|  |
| JIS A 5373  プレキャスト  プレストレスト  コンクリート  製品　Ⅱ類 |  |  |  |
|  |  |  |

**４．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品、その包装等に付す表示の態様**

**（Ⅰ類の場合）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日本工業規格の番号、名称及び 等級又は種類 | 表示を付す鉱工業品の単位 | 表示場所 | 表示の方法 及び付記の方法 | 表示事項及び付記事項 | |
|
|
| JIS A 5371  プレキャスト無筋コンクリート製品　　　　　　　 Ⅰ類 | １製品ごと | 表面 |  | JISマーク |  |
| 一般財団法人日本建築総合試験所の略称及び認証番号 |  |
| JISによる種類及び呼び（又はこれらの略号） |  |
| 製造業者名  （又は略号） |  |
| 製造年月日  （又は略号） |  |
| リサイクル材を用いる場合にはその旨の表示 |  |
|  |  |  |  |  |
|  | | | | | |
| 日本工業規格の番号、名称及び 等級又は種類 | 表示を付す鉱工業品の単位 | 表示場所 | 表示の方法 及び付記の方法 | 表示事項及び付記事項 | |
| JIS A 5372  プレキャスト鉄筋コンクリート製品　　　　　　　 Ⅰ類 | １製品ごと | 表面 |  | JISマーク |  |
| 一般財団法人日本建築総合試験所の略称及び認証番号 |  |
| JISによる種類及び呼び（又はこれらの略号） |  |
| 製造業者名  （又は略号） |  |
| 製造年月日  （又は略号） |  |
| リサイクル材を用いる場合にはその旨の表示 |  |
|  |  |  |  |  |

注）　Ⅰ、Ⅱ類両方の認証を受けている場合は、表を別々に作成して下さい。

**（Ⅱ類の場合）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日本工業規格の番号、名称及び 等級又は種類 | 表示を付す鉱工業品の単位 | 表示場所 | 表示の方法 及び付記の方法 | 表示事項及び付記事項 | |
|
|
| JIS A 5372  プレキャスト鉄筋コンクリート製品　　　　　　　 Ⅱ類 | １製品ごと | 表面 |  | JISマーク |  |
| 一般財団法人日本建築総合試験所の略称及び認証番号 |  |
| Ⅱ類の文字（又は略号） |  |
| 種類（製造者が定めた呼び）又は略号 |  |
| 製造業者名  （又は略号） |  |
| 製造年月日  （又は略号） |  |
| その他必要となる事項又は略号 |  |
| リサイクル材を用いる場合にはその旨の表示 |  |
|  |  |  |  |  |

**５．****定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る品質管理責任者に関する事項**

**（１）品質管理責任者の氏名、生年月日、職名及び最終学歴**

**（２）品質管理責任者の認証を受けようとする鉱工業品の製造に必要な技術に関する実務経験**

**（３）品質管理責任者の標準化及び品質管理に関する実務経験及び専門知識の修得状況**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 事　項 | | 内　　　　　　　容 | | | | | |
| (1)（ふりがな）  　　氏　　　名 | | （姓） | | （名） | | | |
| (2)生年月日 | |  | | | | | |
| (3)職　　名 | |  | | | | | |
| (4)最終学歴 | |  | | | | | |
| (5)認証を受けようとする鉱工業品の製造に必要な技術に関する実務経験 | | | | | | | |
|  | | | | | | 通算経験年数　　年 |  |
|  | 企　業　名 | | 所　属　部　署 | | | 期　　　間 |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
| (6)標準化及び品質管理に関する実務経験 | | | | | | | |
|  | | | | | | 通算経験年数　　年 |  |
|  | 企　業　名 | | 所　属　部　署 | | | 期　　　間 |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
| (7)標準化及び品質管理に関する専門知識の修得状況（次のイ、ロ、ハ、ニの該当する箇所に記入すること。）  イ．大学において履修 | | | | | | | |
|  | 大　学　名 | | 学　部　学　科　名 | | 卒業年度 | 履　修　科　目 |  |
| － | | － | | － | － |
| ロ．短期大学又は高等専門学校において履修 | | | | | | | |
|  | 学　校　名 | | 学　　科　　名 | | 卒業年度 | 履　修　科　目 |  |
| － | | － | | － | － |
| ハ．講習会等の課程を修了 | | | | | | | |
|  | 講習会等実施機関名 | | 受　講　期　間 | | 講習会（コース）名 | |  |
|  | |  | |  | |
| ニ．その他の方法で修得  　　　（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） | | | | | | | |

|  |
| --- |
| **品質管理責任者の資格に関わる**  **証明書のコピー貼付** |

|  |
| --- |
| **認証書のコピーを添付** |

|  |
| --- |
| **認証書別紙のコピーを添付** |

製品試験の実施に係る『外部試験機関評価チェックリスト』

【レディーミクストコンクリート及びプレキャストコンクリート製品】

【審査員の立会あり】

1. このチェックリストは、レディーミクストコンクリート及びプレキャストコンクリート製品のJIS認証に係る製品試験を実施する場合、JIS Q 17025に対する適合性を確認するものです。
2. 申請者はこのチェックリストで自己評価を行い、添付書類として申請書とともに提出して下さい。
3. 提出されたチェックリストは、当センター技術審査員が内容を確認し、要求に対して不適合がある場合は改善を求めます。
4. このチェックリストは、申請者の工場で当センターの審査員が適合性評価を行う際にも使用します。したがって、「審査員記入欄」には何も記入しないで下さい。
5. 「申請者記入欄」には、要求事項を満たしている場合は「Y」を、満たしていない場合は「N」を、該当しない場合は「－」を記入して下さい。「Y」の場合はその根拠（例えば社内規格の名称と該当ページ等）を併記して下さい（記入例参照）。
6. 記入前に、巻末の注釈をご確認下さい。

　　　　　　　【記入例】

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 申　　請　　者  記　　入　　欄 |  |
|  | Ｙ  (例)  製品規格 P8 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 試験所(工場)の概要 | 試験所(工場)名 | |  | | |
| 所　在　地 | |  | | |
| 試験従事者名 |  | | | | |
| 試験の項目  及び  JIS規格番号 |  | | | | |
| 試験設備リスト |  | | | | |
| 試験所(工場)による  事前調査 | 調査日 | 年　　月　　日 | | 調査者  氏　名 |  |
| GBRCによる調査 | 調査日 | 年　　月　　日 | | 調査者  氏　名 |  |

| ISO/IEC 17025（JIS Q 17025）の要求事項 | | 申請者  記入欄 | 審査員記入欄 | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 審査員による確認項目 | 判定 |
| 技術的要求事項／　5.2 要員 | | | | |
| 5.2.1 | 試験所の次に示す要員が適格であること。  ・特定の設備の操作、試験を実施する者  ・結果を評価する者 |  | □要員が適格である  □教育訓練の実績、経験、技量などを要件として資格が付与されている |  |
| 特定の業務を行う要員は、必要に応じて適切な教育、訓練、経験、技量の実証に基づいて資格を付与されていること。 |
| 5.2.2 | 試験所の要員に対して認証に係る教育訓練計画をもつこと。 |  | □教育訓練の目標を設定している  □必要な教育訓練を特定し実施する方針、手順が定められている  □教育訓練は計画的である  □教育訓練の有効性を評価している |  |
| 実施された教育訓練の有効性を評価していること。 |
| 5.2.5 | すべての技術要員に対し、該当する権限付与、資格付与、教育・訓練・技能及び経験に関する記録を維持すること。 |  | □権限・資格を付与している  □技術要員に係る記録が維持されている  □適格性確認の記録に日付が記されている |  |
| 技術的要求事項／　5.3　施設及び環境条件 | | | | |
| 5.3.1 | 試験のための施設は、エネルギー源、照明及び環境条件等を含め、試験の適正な実施が可能であること。 |  | □施設は適切である  □環境条件はJIS規格を満足している  □悪影響を与えないよう管理している |  |
| 測定の要求事項に対して環境条件が結果を無効にしたり悪影響を及ぼしたりしないことを確実にしていること。 |
| 試験の結果に影響する施設及び環境条件に関する技術的要求事項を明確にしていること。 |
| 5.3.2 | 該当する試験方法及び手順の要求に応じて、環境条件を監視し、制御し、記録すること。 |  | □環境条件を監視、制御、記録している  □試験環境の障害となる要因を特定している |  |
| 5.3.5 | 試験所内の良好な整理・整頓・衛生を確実にすること。 |  | □確実にするための手段を講じている |  |
| 技術的要求事項／　5.4 試験の方法及び方法の妥当性確認 | | | | |
| 5.4.1 | 試験所は、認証に係る試験について適切な方法及び手順を用いること。 |  | □必要なJIS規格が整備されている  □手順書が整備されている  □手順書に必要事項が明記されている  □設備の取扱説明書を保持している  □最新版が利用できる状態にある |  |
| 適切な場合、試験データの分析のための統計的手法を含める。 |
| 指示書なしでは、試験の結果が危ぶまれる場合には、すべての関連設備の使用及び操作並びに試験体の取扱い及び準備についての指示書をもつこと。 |
| 試験所の業務に関するすべての指示書、規格、マニュアル及び参照データは最新の状態に維持し、要員がいつでも利用できる状態であること。 |
| 5.4.2 | 認証の対象となるJISの最新版の使用を確実にすること。 |  | □最新のJIS規格に基づく試験が実施できる |  |
| 5.4.7.2※1 | コンピュータ又は自動設備は次の事項を確実にすること。  a）使用者自身が開発したソフトウェアは妥当性が確認されていること。  b）データ保護の手順が確立され実施されていること。 |  | □自作プログラムの妥当性確認の記録がある  □データの管理手順が文書化されている  □使用に関する取決めがある |  |
| 技術的要求事項／　5.5 設備 | | | | |
| 5.5.1 | 試験所は認証に係る試験設備を保有すること。 |  | □JIS規格に規定された設備を保有している |  |
| 5.5.2 | 試験設備及びそのソフトウェアは当該試験に適用される仕様に適合すること。 |  | □JIS規格で要求される仕様を満足している  □校正の方法、周期が明確である  □受入検査が行われ記録を保持している |  |
| 機器の特性が結果に重大な影響をもつ場合には、機器の主要な量又は値に対する校正プログラムを確立すること（5.6参照） |
| 5.5.3 | 設備は、権限を付与された要員が操作すること。 |  | □権限を持つ取扱者を指名している  □取扱いに関する手順書があり、担当要員が利用できる |  |
| 設備の使用及び保全管理に関する最新の指示書及び／又は取扱説明書を、担当要員がいつでも利用できること。 |
| 5.5.4 | 重要な設備の品目及びそのソフトウェアは実行可能な場合、それぞれ個々に識別しておくこと。 |  | □識別ラベルが貼られている |  |
| 5.5.5 | 重要な試験設備及びソフトウェアの記録（設備台帳）には少なくとも次の事項を含めること。  a)設備の品目  b)製造業者の名称、型式の識別、及び管理番号  c)設備が仕様に適合することのチェック（5.5.2参照）  d)適切な場合、現在の所在場所  e)利用できるときは、製造業者の指示書の所在場所  f)すべての校正、調整、受入れの日付、その結果及び報告書と証明書、並びに次回に校正を行うべき期日  ｈ)設備の損傷、機能不良、改造又は修理の記録 |  | □個々の設備について管理台帳が整備されている  □必要事項が記されている又は記載欄が設けられている |  |
| 5.5.6 | 試験所は、測定設備の管理規程をもつ。 |  | □管理手順が明文化されている |  |
| 5.5.7 | 不良設備は修理されて正常に機能することが確認されるまで業務に使用せず、使用防止のための隔離又はラベル付けやマーク付けを行うこと。 |  | □不良設備が業務に使用されていない  □隔離や識別がされている |  |
| 5.5.8 | 実行可能な場合、最後に校正された日付及び再校正を行うべき期日又は有効期限を含め、校正の状態を示すラベル付け、コード付け又はその他の識別を施すこと。 |  | □最後に校正された日付及び有効期限又は次回校正日が表示されている |  |
| 技術的要求事項／　5.6 測定のトレーサビリティ | | | | |
| 5.6.1 | 試験結果の正確さ又は有効性に重大な影響をもつすべての試験設備は業務使用に導入する前に校正すること。 |  | □試験に供する前に校正を実施している  □校正に係る手順を有している |  |
| 試験所は、自身の設備の校正のためのプログラムをもつこと。 |
| 5.6.2.1.1 | 自身で校正を行う場合、校正プログラムはSI単位に対してトレーサブルであることを確実にすること。 |  | □SI単位に対してトレーサブルである  □外部の校正サービスを利用する場合、適切な校正機関で校正を実施している  □校正証明書に校正の測定結果がある |  |
| 外部の校正サービスを利用する場合には、業務の適格性、測定能力及びトレーサビリティを実証できる校正機関の校正サービスを利用すること。 |
| これらの機関が発行する校正証明書は、測定の不確かさの表明を含め、校正の測定結果を有すること。 |
| 5.6.3.1 | 自身の参照標準の校正プログラムもつ。参照標準は、トレーサビリティを与え得る機関によって校正する。 |  | □内部での校正に用いる標準器について、適切な校正が実施されている  □標準器の使用制限を定めている  □必要な場合、調整前の状態を把握している |  |
| 試験所が保有する参照標準は校正の目的だけに使用し、その他の目的には使用しない。 |
| 技術的要求事項／　5.8 試験品目の取扱い | | | | |
| 5.8.1 | 試験所は、試験体の輸送、受領、取扱い、保護、保管、保留及び／又は処分のための手順をもつこと。 |  | □試験体の取扱いに関する手順を有している |  |
| 5.8.2 | 試験所は、試験体を識別するための方法をもつこと。 |  | □試験体を適切に識別するための手順を有している |  |
| 5.8.3※2 | 試験体を受領した際、何らかの異常、又は正常状態からの、若しくは該当試験方法に規定された状態からの逸脱を記録すること。 |  | □試験体の受入れ検査を実施し、その結果を記録する手順を有している |  |
| 5.8.4 | 試験所は、保管、取扱い及び準備の間に試験体が劣化、損失又は損傷を受けることを防止するための手順及び適切な施設をもつこと。 |  | □試験体の保管方法、劣化、損傷等を防止する　手順を有している |  |
| ※1：レディーミクストコンクリートの場合は該当しない。プレキャストコンクリート製品の場合は、試験結果をパソコン等で算出して求める場合に該当。  ※2：異常等が発生した場合、その状況をデータシート等に記入することでよい。 | | | | |
| 【備　考】 | | | | |

**８．他法令適合性等誓約書**

　　　　年　　月　　日

一般財団法人　日本建築総合試験所

**代表者の役職名について、申請書と同一にして下さい。**

**（この吹出しは消してご提出下さい）**

理事長　　井上　一朗 　　殿

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　社印

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　印

**他法令適合性等誓約書**

年　　月　　日付の定期の認証維持審査申請書（品目名：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）の提出にあたり申請工場は、都市計画法、建築基準法および宅地造成法ならびに環境基本法等の立地・操業に係わる関係法規に適合していることを確認しました。

なお、当該工場が上記関連法規に違反していることが判明した場合は、貴法人には一切迷惑をかけず、その解決に努力します。

以　　上

|  |
| --- |
| **登記簿**  **（履歴事項又は現在事項全部証明書）**  **（６ヶ月以内でかつ最新事項のもの）** |