**定期の認証維持審査申請書**

　　年　　月　　日

一般財団法人　日本建築総合試験所

　理事長　　上谷　宏二　　 殿

**代表者の役職名について、認証書に記載されている役職名と整合する。認証書の修正が必要な場合は申し出て下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）**

　　　　　　　　　　　　　　　　　　社印

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　印

産業標準化法第３０条第１項の規定に基づき、下記のとおり表示の認証を継続したいので、別紙書類を添えて申請します。なお、申請書・添付書類の記載情報については事実と相違ありません。また、「製品認証システム説明書」に記載された事項を遵守し、認証申請に係る必要な全ての情報を提供することに同意いたします。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| （１）認証工場名 | （ふりがな） | |
|  | |
| （２）所在地 | （ふりがな） | |
| 〒    　　（TEL:　　　　　　　　） | |
| （３）認証番号（認証日） | ＧＢ　　　　　　　　　　　　　　（　　　　年　　月　　日） | |
| （４）鉱工業品の名称 | プレキャストコンクリート製品 | |
| （５）日本産業規格の番号及び名称並びに等級又は種類 |  | |
| （６）認証の区分 |  | |
| （７）適用する品質管理体制の基準の種類 | 基準（　　　　　） | |
| （８）品質管理責任者の氏名・役職及び連絡先 | 氏　名（役　職） | （　　　　　　） |
|
|
| 連　絡　先 | ＴＥＬ：  　ＦＡＸ：  E-MAIL： |
|
|

**添　　　付　　　書　　　類**

|  |  |
| --- | --- |
| 認　証　取　得　者　：  所　　　 在 　　　地：  電 話 番 号 （本社）：  F A X 番 号 （本社）：  工 場 名又は事業所名：  所　　　 在　　　 地： |  |
| 〒 |
|  |
|  |
| 資本金：　　　 　万円 |
| 〒 |

**目　次**

**前回の認証審査が初回審査の場合は、「認証後」として下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）**

ページ

1. 前回の定期の認証維持審査後における

ＪＩＳマーク製品に関する品質管理実施状況等報告書　----------

２．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る工場又は事業場に関する事項

（１）審査を受ける工場又は事業場の経歴 --------------------------------

（２）審査を受ける工場又は事業場の配置図 ------------------------------

（３）審査を受ける工場又は事業場の従業員数 ----------------------------

（４）審査を受ける工場又は事業場の組織図 ------------------------------

（５）審査を受ける鉱工業品に係る社内規格一覧表 ------------------------

（６）審査を受ける鉱工業品の工程の概要図 ------------------------------

３．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品の種類　----------------------------

４．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品、その包装等に付す表示の態様 ------

５．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る品質管理責任者に関する事項　--

（品質管理責任者の資格に関わる証明書のコピー貼付）

６．認証書のコピー（認証書別紙も含む）　----------------------------------

７．製品試験の実施に係る「外部試験機関評価チェックリスト」　--------------

８．他法令適合性等誓約書　　----------------------------------------------

**ページを忘れずに記載して下さい。**

**この吹出しは消してご提出下さい）**

**1．前回の定期の認証維持審査後における**

**前回の認証審査が初回審査の場合は、「認証後」として下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）**

**JISマーク製品に関する品質管理実施状況等報告書**

**（プレキャストコンクリート製品）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 項　目 | 品質管理等の実施状況 | |
| １）製品の生産状況 | 過去３年間のJISマーク製品の生産実績。（付表－１参照） | |
| ２）JISマーク製品の品質特性 |  | |
| (1)外観 |  |
| (2)形状・寸法 |  |
| (3)性能 |  |
| ３）品質管理責任者の変更の有無 | 有り　変更届（提出済み・未提出）  なし | |
| a）技術的生産条件およびその他変更の有無 | 有り（付表－3参照）  なし  **前回の認証審査が初回審査の場合は、「初回審査」として下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）** | |
| b）前回の定期の認証維持審査および臨時の認証維持審査における指摘事項とその是正処置の状況 | 指摘事項有り（付表－4参照）  指摘事項なし | |
| c）苦情処理の状況 | 苦情有り（付表－5参照）  苦情なし | |

**付表-1　JISマーク製品の生産実績**

付表-1.1　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳマーク製品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

付表-1.2　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳマーク製品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

付表-1.3　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳマーク製品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

付表-1.4　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳマーク製品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

付表-1.5　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳマーク製品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

付表-1.6　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（単位：個又はTon）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| － | 製品の種類 | 製品（推奨仕様） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 合計 |
| ＪＩＳマーク製品 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**付表-2　代表的な製品の3年間の試験結果実績**

付表-2.1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

付表-2.2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

付表-2.3

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

付表-2.4

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

付表-2.5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

付表-2.6

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 製品名 | 項目 | 試験個数 | 不適合品数 | 備考 |
|  | 外観 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 形状・寸法 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | - |  |  |  |  | | 最大値 |  |  |  |  | | 最小値 |  |  |  |  | | 平均値 |  |  |  |  | | 標準偏差 |  |  |  |  | | 許容差 |  |  |  |  | | | |

|  |
| --- |
| グラフなどを添付①  （日常の品質管理等で用いているグラフ又は管理図等の添付でもよい） |
| グラフなどを添付②  （日常の品質管理等で用いているグラフ又は管理図等の添付でもよい） |

**付表-3　技術的生産条件等その他変更履歴**

付表-3.1技術的生産条件等変更履歴

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 届出  年月日 | 回答  年月日 | 変更内容 | 備　考 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

付表-3.2　申請書・添付書類変更届あるいは製品認証範囲変更届履歴

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 届出  年月日 | 回答  年月日 | 変更内容 | 備　考 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**付表-4　前回の定期の認証維持審査および臨時の認証維持審査指摘事項確認表**

**前回の認証審査が初回審査の場合は、「初回認証審査」として下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）**

**前回の認証審査が初回審査の場合は、「初回認証審査」として下さい。（この吹出しは消してご提出下さい）**

＜前回の定期の認証維持審査＞

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工　場  審　査  年月日 | 是正処置提　出  年月日 | フォローアップ  審　査  年月日 | 承　認  年月日 | 指摘内容 | 備考 |  |
|  |  |  |  |  |  |

＜臨時の認証維持審査**（実施した場合のみ記載）**＞

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工　場  審　査  年月日 | 是正処置提　出  年月日 | フォローアップ  審　査  年月日 | 承　認  年月日 | 指摘内容 | 備考 |  |
|  |  |  |  |  |  |

**実施していない場合は表ごと消して下さい。**

**（この吹出しは消してご提出下さい）**

**付表-5　苦情処理の状況**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 苦情受付  年月日 | 苦情処置完　了  年月日 | 苦情内容 | 処理内容 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**２. 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る工場又は事業場に関する事項**

**（１）審査を受ける工場又は事業場の経歴（JIS認証取得以降）**

現在に至る

|  |  |
| --- | --- |
| 工場名 |  |
| 認証区分 |  |
| 認証日 |  |
| 認証番号 |  |

他工場に関する概要**（２）審査を受ける工場又は事業場の配置図**

**（ａ）最寄駅と申請工場の関係**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 最寄り駅 |  | |
| 利用交通機関 |  |  |
| 所要時間（距離） |  |  |

**この余白に最寄り駅から工場までを、分かり易く図示して下さい。地図のコピーをご利用頂いても結構です。**

**（ｂ）申請工場の配置図**

（　　　　年　　月　　日現在）

|  |
| --- |
| 工場の配置図を添付して下さい。 |

|  |
| --- |
| 敷地面積： |

**（３）審査を受ける工場又は事業場の従業員数**

**※１社１工場の場合**

（　　　　年　　月　　日現在）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区 　分 |  |  |  |  |  |  |  | 計 |
| 従業員数  (臨時従業員数の内数) |  |  |  |  |  |  |  |  |

**※工場等が複数の場合**

**（ａ）企業全体の従業員数**

（　　　　年　　月　　日現在）

|  |  |
| --- | --- |
| 区　分 | 従 業 員 数（臨時従業員数の内数） |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| 計 |  |

**（ｂ）申請工場（　　工場）の従業員数**

（　　　　年　　月　　日現在）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区 　分 |  |  |  |  |  |  |  | 計 |
| 従業員数  (臨時従業員の内数) |  |  |  |  |  |  |  |  |

**（４）審査を受ける工場又は事業場の組織図**

**※１社１工場の場合**

（　　　　年　　月　　日現在）

**※工場等が複数の場合**

**（ａ）本社と申請工場（　　　工場）との関係**

（　　　　年　　月　　日現在）

**（ｂ）申請工場（　　　工場）の組織図**

（　　　　年　　月　　日現在）

**（５）審査を受ける鉱工業品に係る社内規格一覧表**

|  |  |
| --- | --- |
| 社　内　規　格　名 | |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**（６）審査を受ける鉱工業品の工程の概要図**

|  |
| --- |
| **社内規格の工程概要図を貼付** |

表　使用材料名

|  |  |
| --- | --- |
| 種類 | 材料名 |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**サイロ等に貯蔵している材料名を明記して下さい（この吹出しは消してご提出下さい）**

**３．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品の種類**

**（Ⅰ類の場合）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **認証の区分** | **認　　証　　の　　範　　囲** | | |
| **製品の種類**  **（適用附属書）** | **製　 品 　　　　　　　　　　（推奨仕様）** | **種　類** |
| JIS A5371  プレキャスト無筋  コンクリート製品  Ⅰ類 |  |  |  |
|  |  |  |
|  |
|  |
|  |  |
|  |
|  |
|  |  |
|  |
|  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |
| JIS A5372  プレキャスト鉄筋  コンクリート製品  Ⅰ類 |  |  |  |
|  |
|  |  |  |
|  |  |
|  |
|  |
|  |  |  |
|  |
|  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |  |
|  |  |
|  |
|  |  |  |
|  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **認証の区分** | **認　　証　　の　　範　　囲** | | | |
| **製品の種類** | **製品（推奨仕様）** | **種　類** | |
| JIS A5372  プレキャスト鉄筋  コンクリート製品  Ⅰ類 |  |  |  | |
|  |  | |
|  | |
|  |  | |
|  | |
|  |  | |
|  | |
|  |  |  | |
|  | |
|  | |
|  |  | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  |  |  | |
|  | |
| JIS A5373  プレキャスト  プレストレスト  コンクリート製品  Ⅰ類 |  |  |  | |
|  | |
|  |  |  |  |
|  |
|  | |
|  |  | |
|  | |
|  | |
|  |  | |
|  |  | |
|  |  |  | |
|  | |
|  | |
|  | |

**（Ⅱ類の場合）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **認証の区分** | **製品の種類**  **（適用附属書）** | **製造業者が定めた呼びによる。** | |
| **製　品 名** | **種類又は略号** |
| JIS A 5372  プレキャスト鉄筋コンクリート製品　Ⅱ類 |  |  |  |
|  |  |  |
|  |
|  |  |
|  |
| JIS A 5373  プレキャスト  プレストレスト  コンクリート  製品　Ⅱ類 |  |  |  |
|  |  |  |

**４．定期の認証維持審査を受ける鉱工業品、その包装等に付す表示の態様**

**（Ⅰ類の場合）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日本産業規格の番号、名称及び 等級又は種類 | 表示を付す鉱工業品の単位 | 表示場所 | 表示の方法 及び付記の方法 | 表示事項及び付記事項 | |
|
|
| JIS A 5371  プレキャスト無筋コンクリート製品　　　　　　　 Ⅰ類 | １製品ごと | 表面 |  | JISマーク |  |
| 一般財団法人日本建築総合試験所の略称及び認証番号 |  |
| JISによる種類及び呼び（又はこれらの略号） |  |
| 製造業者名  （又は略号） |  |
| 製造年月日  （又は略号） |  |
| リサイクル材を用いる場合にはその旨の表示 |  |
| 1包装ごと | － | － | － | （表示しない） |
|  | | | | | |
| 日本産業規格の番号、名称及び 等級又は種類 | 表示を付す鉱工業品の単位 | 表示場所 | 表示の方法 及び付記の方法 | 表示事項及び付記事項 | |
| JIS A 5372  プレキャスト鉄筋コンクリート製品　　　　　　　 Ⅰ類 | １製品ごと | 表面 |  | JISマーク |  |
| 一般財団法人日本建築総合試験所の略称及び認証番号 |  |
| JISによる種類及び呼び（又はこれらの略号） |  |
| 製造業者名  （又は略号） |  |
| 製造年月日  （又は略号） |  |
| リサイクル材を用いる場合にはその旨の表示 |  |
| 1包装ごと | － | － | － | （表示しない） |

注）　Ⅰ、Ⅱ類両方の認証を受けている場合は、表を別々に作成して下さい。

**（Ⅱ類の場合）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日本産業規格の番号、名称及び 等級又は種類 | 表示を付す鉱工業品の単位 | 表示場所 | 表示の方法 及び付記の方法 | 表示事項及び付記事項 | |
|
|
| JIS A 5372  プレキャスト鉄筋コンクリート製品　　　　　　　 Ⅱ類 | １製品ごと | 表面 |  | JISマーク |  |
| 一般財団法人日本建築総合試験所の略称及び認証番号 |  |
| Ⅱ類の文字（又は略号） |  |
| 種類（製造者が定めた呼び）又は略号 |  |
| 製造業者名  （又は略号） |  |
| 製造年月日  （又は略号） |  |
| その他必要となる事項又は略号 |  |
| リサイクル材を用いる場合にはその旨の表示 |  |
| 1包装ごと | － | － | － | （表示しない） |

**５．****定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る品質管理責任者に関する事項**

**（１）品質管理責任者の氏名、生年月日、職名及び最終学歴**

**（２）品質管理責任者の認証を受けようとする鉱工業品の製造に必要な技術に関する実務経験**

**（３）品質管理責任者の標準化及び品質管理に関する実務経験及び専門知識の修得状況**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 事　項 | | 内　　　　　　　容 | | | | | |
| (1)（ふりがな）  　　氏　　　名 | | （姓） | | （名） | | | |
| (2)生年月日 | |  | | | | | |
| (3)職　　名 | |  | | | | | |
| (4)最終学歴 | |  | | | | | |
| (5)認証を受けようとする鉱工業品の製造に必要な技術に関する実務経験 | | | | | | | |
|  | | | | | | 通算経験年数　　年 |  |
|  | 企　業　名 | | 所　属　部　署 | | | 期　　　間 |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
| (6)標準化及び品質管理に関する実務経験 | | | | | | | |
|  | | | | | | 通算経験年数　　年 |  |
|  | 企　業　名 | | 所　属　部　署 | | | 期　　　間 |
|  | |  | | |  |
|  | |  | | |  |
| (7)標準化及び品質管理に関する専門知識の修得状況（次のイ、ロ、ハ、ニの該当する箇所に記入すること。）  イ．大学において履修 | | | | | | | |
|  | 大　学　名 | | 学　部　学　科　名 | | 卒業年度 | 履　修　科　目 |  |
| － | | － | | － | － |
| ロ．短期大学又は高等専門学校において履修 | | | | | | | |
|  | 学　校　名 | | 学　　科　　名 | | 卒業年度 | 履　修　科　目 |  |
| － | | － | | － | － |
| ハ．講習会等の課程を修了 | | | | | | | |
|  | 講習会等実施機関名 | | 受　講　期　間 | | 講習会（コース）名 | |  |
|  | |  | |  | |
| ニ．その他の方法で修得  　　　（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） | | | | | | | |

|  |
| --- |
| **品質管理責任者の資格に関わる**  **証明書のコピー貼付** |

|  |
| --- |
| **認証書のコピーを添付** |

|  |
| --- |
| **認証書別紙のコピーを添付** |

製品試験の実施に係る『外部試験機関評価チェックリスト』

【レディーミクストコンクリート及びプレキャストコンクリート製品】

【審査員の立会あり】

1. このチェックリストは，レディーミクストコンクリート及びプレキャストコンクリート製品のJIS認証に係る製品試験を実施する場合，JIS Q 17025への適合性を確認するものです。
2. 申請者はこのチェックリストで自己評価を行い，添付書類として申請書とともに提出して下さい。
3. 提出されたチェックリストは，当センター技術審査員が内容を確認し，要求に対して不適合がある場合は改善を求めます。
4. このチェックリストは，申請者の工場で当センターの審査員が適合性評価を行う際にも使用します。したがって，「審査員記入欄」には何も記入しないで下さい。
5. 「申請者記入欄」には，要求事項を満たしている場合は「Y」を，満たしていない場合は「N」を，該当しない場合は「－」を記入して下さい。「Y」の場合はその根拠（例えば社内規格の名称と該当ページ等）を併記して下さい（記入例参照）。
6. JIS Q 17025において，文書化することが要求されている箇所を赤字下線で示しています。

　　　　　　　【記入例】

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 申　　請　　者  記　　入　　欄 |  |
|  | (例)  Ｙ  製品規格 P8 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 試験所(工場)の概要 | 試験所(工場)名 | |  | | |
| 所　在　地 | |  | | |
| 試験従事者名 |  | | | | |
| 試験の項目  及び  JIS番号 |  | | | | |
| 試験設備リスト |  | | | | |
| 試験所(工場)による  事前調査 | 調査日 | 年　　月　　日 | | 調査者  氏　名 |  |
| GBRCによる調査 | 調査日 | 年　　月　　日 | | 調査者  氏　名 |  |

| ISO/IEC 17025（JIS Q 17025）の要求事項 | | 申請者  記入欄 | 審査員記入欄 | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 審査員による確認項目 | 判定 |
| ６．資源に関する要求事項　/　6.2　要員 | | | | |
| 6.2.1 | 試験所の要員は，公平に行動し，力量をもち，手順に従って試験を行うこと。 |  | □試験所の要員は，実施する試験に関する力量（設備の取扱いを含む）を有している。 |  |
| 6.2.2 | 試験所は，資格，教育・訓練，技術的知識，技能及び経験に関する要求事項を含め，要員に関係する力量要求事項を文書化すること。 |  | □要員の力量要求事項を文書化している。  ＜補足＞  資格要件ではない。例えば試験手順に係るテストを行わない資格や研修受講，教育・訓練のみを力量要求事項とするのは不十分である。 |  |
| 6.2.5 | 試験所は，次の事項に関する手順をもち，記録を保持すること。  a)力量要求事項の決定  b)要員の選定  c)要員の教育・訓練  d)要員の監督  e)要員への権限付与  f）要員の力量の監視 |  | 次の要員に関する手順と記録を保持している。  □力量評価の基準  □選定  □教育・訓練  □監督  □権限付与  □定期的な力量評価  ＜補足＞  「力量評価基準」を決め，適当な要員を「選定」し，その要員に「教育・訓練」を行い，力量を有する者が「監督・指導」し，力量が確認された要員に対し「権限を付与」し，その要員が「力量を維持していることを定期的に評価」し，これらの「手順及び記録を保持」することを求めている。 |  |
| 6.3　施設及び環境条件 | | | | |
| 6.3.1 | 施設及び環境条件は，試験の実施に適すること。  施設及び環境条件は，試験結果の妥当性に悪影響を及ぼさないこと。 |  | □施設及び環境条件はJISを満足し，試験の実施に適している。  □悪影響を与えないよう管理している。 |  |
| 6.3.2 | 試験の実施に必要な施設及び環境条件に関する要求事項を文書化すること。 |  | □施設及び環境条件の要求事項を明確にし，文書化している。  ＜補足＞  試験結果に影響する環境要因（温度，湿度，照度，日射，風，雨，雪等）を特定し，文書化すること（供試体保管（養生）にも適用される）。 |  |
| 6.3.3 | 試験所は，環境条件が試験結果の妥当性に影響を及ぼす場合には，環境条件を監視し，制御し記録すること。 |  | □環境条件を監視，制御，記録している。  （7.4.4に関連） |  |
| 6.4　設備 | | | | |
| 6.4.1 | 試験設備（測定装置，ソフトウェア，測定標準，標準物質，参照データ，試薬及び消耗品等を含む）が利用可能であること。 |  | □JISに規定された設備及びその設備を校正するための標準器等が利用可能である。  ＜補足＞  　設備等を借用する場合においても，この規格の設備要求事項を満たすことが必要である。 |  |
| 6.4.3 | 試験設備の取扱い，輸送，保管，使用及び計画的保守の手順を有すること。 |  | □試験設備の管理手順がある。 |  |
| 6.4.4 | 試験設備を業務使用に導入する前（業務使用に復帰させる前）に，規定された要求事項への適合を検証すること。 |  | □新規導入した設備や一時的に管理下から離脱(修理や他者に貸与等）した設備に対し，試験に供する前に要求事項への適合性を検証している。 |  |
| 6.4.5 | 設備は，妥当な結果を得るために必要な測定の精確さを達成する能力をもたなければならない。 |  | □JISで要求される仕様を満足している。 |  |
| 6.4.7 | 試験設備の校正プログラムを確立すること。 |  | □校正の方法，周期が明確である。 |  |
| 6.4.8 | 試験設備は，使用者が校正状態又は有効期間を容易に識別できるように，ラベル付けを行うか，コード化するか，又はその他の方法で識別すること。 |  | □校正状態又は有効期間を容易に識別できる状態である。 |  |
| 6.4.9 | 不良設備は修理されて正常に機能することが確認されるまで試験に使用せず，使用防止のための隔離又はラベル付けやマーク付けを行うこと。 |  | □不良設備が試験に使用されていない  □隔離や識別をしている。 |  |
| 6.4.13 | 試験設備の記録には，適用可能な場合，次の事項を含めること。  a)設備の識別  b)製造業者の名称，型式の識別及びシリアル番号又はその他の固有の識別  c)設備が規定された要求事項に適合していることのチェック  d)現在の所在場所  e)校正日付，校正結果，調整，受入基準及び次回校正期日又は校正周期  f)標準物質の文書，結果，受入基準，関連する日付及び有効期間  g)設備の機能に該当する場合は，保守計画及びこれまでに実施された保守  h)設備の損傷，機能不良，改造又は修理の詳細 |  | □個々の設備について管理台帳等を整備している。  □必要事項を記している又は記載欄を設けている。 |  |
| 6.5　計量トレーサビリティ | | | | |
| 6.5.2 | 試験所は，次のいずれかを通じて，測定結果が国際単位系(SI)にトレーサブルであることを確実にすること。  a)能力のある校正機関から提供される校正。  b)能力のある生産者から提供された，表明されたSIへの計量トレーサビリティを伴った認証標準物質の認証値。  c)直接的に又は間接的に，国家標準又は国際標準との比較によって確認 |  | 試験所は，次のいずれかを通じて，測定結果の計量トレーサビリティを実証すること。  （別添参照）  □JIS Q 17025認定機関による校正  □JIS Q 17025（又はJIS Q 17034）によるSIにトレーサブルな標準物質の校正証明書  □JIS Q 17025認定機関以外の校正機関による校正  □JIS Q 17025（又はJIS Q 17034）認定機関以外の標準物質の校正証明書  □参照標準を利用した校正  ＜補足＞  JIS Q 17025認定機関以外の校正については，原則SIにトレーサブルであることの体系図等が必要。 |  |
| 6.5.3 | SI単位に対する計量トレーサビリティが技術的に不可能である場合 ，次のような適切な計量参照への計量トレーサビリティを実証しなければならない。  a)能力のある生産者から提供された認証標準物質の認証値。  b)適切な比較によって確認がなされた参照測定手順，規定された方法又は合意標準の結果。 |  |  |
| ７．プロセスに関する要求事項　/　7.2 方法の選定，検証及び妥当性確認 | | | | |
| 7.2.1.1 | 適切な方法及び手順を用いて製品試験を実施すること。  適切な場合，試験データ分析のための統計的手法を含める。 |  | □必要なJISを整備している。  □手順書を整備している。  □手順書に必要事項を明記している。  □設備の取扱説明書を保持している。 |  |
| 7.2.1.2 | 試験実施に関連する指示書，規格，マニュアル及び参照データなどの文書は，最新の状態で維持し，要員がいつでも利用できること。 |  | □最新版が利用できる状態にある。  □最新版の状態を維持するための文書管理方法を確立している。 |  |
| 7.2.1.3 | 最新版の方法を用いることが不適切又は不可能でない限り，それを確実にすること。  必要な場合には，詳細事項の追加によって方法の適用を補足する文書をもつこと。 |  | □最新版のJISに基づく試験方法を採用している。  □必要な場合，補足文書を整備している。 |  |
| 7.4 試験品目の取扱い | | | | |
| 7.4.1 | 試験体の輸送，受領，取扱い，保護，保管，保留及び処分又は返却のための手順をもつこと。  試験体が輸送，保管及び準備の間に劣化，汚染，損失又は損傷を受けることを防止するための予防策をとること。 |  | □試験体の取扱い（保管方法，劣化，損傷等の防止を含む）に関する手順を有している。 |  |
| 7.4.2 | 試験体を識別するための方法をもつこと。 |  | □試験体を適切に識別するための手順を有している。 |  |
| 7.4.3※1 | 試験体を受領した際，規定された状態からの逸脱を記録すること。 |  | □試験体の受入検査を実施し，その結果を記録している。 |  |
| 7.4.4 | 規定された環境条件下で試験体を保管又は調整する必要がある場合は，これらの条件を維持し，監視し，記録すること。 |  | □JISで定められた環境条件を維持し，記録している（6.3.3に関連）。 |  |
| 7.11 データの管理及び情報マネジメント　※2 | | | | |
| 7.11.2※2 | データの収集，処理，記録，報告，保管又は検索に使用される測定システムは，導入の前に，適正に機能していることを含め，機能性の妥当性を確認すること。また，ソフトウェアの設定変更又は市販の既製ソフトウェアの変更を含め，変更が行われる場合には，使用前に妥当性を確認し，文書化すること。 |  | □測定システムの妥当性を確認し，文書化している。  ＜補足＞  　エクセル等に測定結果等を入力することで，要求性能値等が自動算出されるプログラムを使用する場合，算出結果の妥当性について，検証を行う必要がある。また，プログラムを変更した場合も同様である。 |  |
| 7.11.3※2 | データ管理システムは，次の条件を満たすこと。  a)　無許可のアクセスから保護されている。  b)　不正な書き換え及び損失から防護されている。  c)　仕様に適合する環境の中で運用されている。また，手書き記録及び転記の正確さを確保できる環境下で運用されている。  d)　データ及び情報の完全性を確実にする方法で維持されている。  e)　システム障害及びそれに対する適切な応急処置及び是正処置を記録することを含む。 |  | データ管理システムは，次の条件を満たすこと。  □無許可のアクセスから保護  □不正な書き換え及び損失からの保護  □仕様に適合する環境の中での使用（手書き記録の場合，生データを保管している）  □データ及び情報の完全性  □システム障害に対する応急処置及び是正処置  ＜補足＞  　データを不正な書き換えや予期せぬ損失から守るため，パスワードやバックアップ等の対策を講じること。 |  |
| ※1：異常等が発生した場合，その状況をデータシート等に記入することでよい。  ※2：レディーミクストコンクリートの場合は該当しない。プレキャストコンクリート製品の場合は，試験結果をパソコン等で算出して求める場合に該当。 | | | | |
| 【備　考】 | | | | |

**８．他法令適合性等誓約書**

　　　　年　　月　　日

一般財団法人　日本建築総合試験所

**代表者の役職名について、申請書と同一にして下さい。**

**（この吹出しは消してご提出下さい）**

理事長　　上谷　宏二 　　殿

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　社印

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　印

**他法令適合性等誓約書**

年　　月　　日付の定期の認証維持審査申請書（品目名：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）の提出にあたり申請工場は、都市計画法、建築基準法および宅地造成法ならびに環境基本法等の立地・操業に係わる関係法規に適合していることを確認しました。

なお、当該工場が上記関連法規に違反していることが判明した場合は、貴法人には一切迷惑をかけず、その解決に努力します。

以　　上

|  |
| --- |
| **登記簿**  **（履歴事項又は現在事項全部証明書）**  **（６ヶ月以内でかつ最新事項のもの）** |