



JIS 認証・定期の認証維持審査 申請手続きの要点

**JIS A5371、A5372、A5373
プレキャストコンクリート製品編**



一般財団法人

日本建築総合試験所

製品認証センター

定期の認証維持審査申請に係る資料の提出方法

当センターから「認証維持審査実施確認書」を送信^{※1}

【仮申請】

「認証維持審査実施確認書」の回答を返信されましたら、申請期限（審査の基点日の3年後）の2ヶ月前をメドに以下の資料をご提出下さい。

- | | |
|-----------------------------|-------|
| ①定期の認証維持審査申請書 ^{※2} | } 各1部 |
| ②添付書類 ^{※2} | |
| ③社内規格 | |

■資料の送付先

〒540-0026 大阪市中央区内本町2-4-7 大阪U2ビル6F (TEL 06-6966-5032)
(一財)日本建築総合試験所 製品認証センター 認証部

【仮受付】

当センターによる事前確認

「修正箇所指示書」を同封して全資料を申請者に返送^{※3}

【本申請】

修正した以下の資料をご提出下さい

- | | |
|--------------|--------------------------|
| ①修正し押印した申請書 | } 正1部・
副(正をコピーしたもの)1部 |
| ②修正し押印した添付書類 | |
| ③修正した社内規格 | 正1部 |

■修正した資料の送付先

「修正箇所指示書」に記載されている送付先に送付して下さい。

【申請の正式受領】

審査日の決定 → 工場審査 → 製品試験 → 判定

※1:認証維持審査の実施時期等についての確認を致します。ご回答について返信下さい。

※2:最初の提出の際には、申請書及び他法令適合性誓約書への押印は不要です。

※3:返送費用は着払いとさせていただきます。

JIS認証・定期の認証維持審査申請手続きの要点

(JIS A 5371,5372,5373 プレキャストコンクリート製品)

1. 申請書

申請書の様式は、**別紙1 定期の認証維持審査申請書**のとおりです。

記載事項：

- ① 申請者の氏名又は名称（法人にあっては代表者の氏名を含む）及び住所〔社印、代表者印〕
- ② 認証工場名及び所在地
- ③ 認証番号及び認証日
- ④ 鉱工業品の名称
- ⑤ 日本産業規格の番号及び名称並びに等級又は種類
- ⑥ 認証の区分
- ⑦ 適用する品質管理体制の基準の種類
- ⑧ 品質管理責任者の氏名・役職及び連絡先（TEL,FAX,E-MAIL）

2. 添付書類

様式は、**別紙2 添付書類**のとおりです。

- ① 前回の定期の認証維持審査後におけるJISマーク製品に関する品質管理実施状況等報告書
- ② 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る工場又は事業場に関する事項
- ③ 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る品質管理責任者に関する事項
- ④ 認証書のコピー（認証書別紙も添付）
- ⑤ 製品試験の実施に係る「外部試験機関評価チェックリスト」
別紙3 製品試験の実施に係る『外部試験機関評価チェックリスト』
- ⑥ 他法令適合性等誓約書
- ⑦ 社内規格（最新版）
- ⑧ 登記簿（履歴事項又は現在事項全部証明書）

3. 適合性評価

原則として審査員が1名で審査を行います。ただし、認証区分がⅡ類の場合は、2名で審査を行う場合があります。

3. 1 認証維持工場審査

- （1）文書審査 ----- 申請書・添付書類及び社内規格（変更届等を含む）の審査
- （2）工場の品質管理実施状況を審査 --- 社内規格に基づいて維持運営されていることを審査

3. 2 認証維持製品試験

- （1）試験項目
JISに規定する品質の全項目
- （2）サンプリング製品
推奨仕様の製品ごとに1体 （審査時は、JIS製品が必要です。）
- （3）サンプリング場所
最終検査で合格になった製品の置場
- （4）サンプリング方法
ランダムサンプリング

(5) 試験場所と製品試験

1) 当法人の試験研究センターで製品試験をする場合：

- ① 審査員が製品をサンプリングし、製品毎に封印します。
- ② 製品試験の依頼及び製品の運搬は、申請者が行います。
- ③ 試験料金の支払は、申請者が行います。
- ④ 試験報告書は、申請者が「正本」を審査員に提出して下さい。

2) 自工場で製品試験をする場合：

- ① 測定機器のトレーサビリティが必要です。(例) ノギス、直尺、曲げ試験機
- ② 資格基準を決めて、評価し、力量のある試験員を選任して下さい。
- ③ 審査員が製品をサンプリングし、審査員立会のもとで工場の試験員が実施します。
- ③ 製品試験が JIS Q17025 に適合していることを確認します。
- ④ 製品数が多い場合及び試験方法によっては、製品試験の立会が2日、3日にわたることがあります。

4. 審査手数料

工場審査に要する日数と審査手数料は下表のとおりです。

工場審査日数と審査手数料

<初回認証審査>

	認証製品数※	
	1～3 製品	4 製品以上
工場審査日数	1 日	2 日以上
審査手数料 (消費税を含む)	¥275,000-	¥275,000+(¥88,000×(審査日数-1))

<定期の認証維持審査>

	認証製品数※	
	1～3 製品	4 製品以上
工場審査日数	1 日	2 日以上
審査手数料 (消費税を含む)	¥121,000-	¥121,000+(¥88,000×(審査日数-1))

※：JIS A5371、A5372 又は A5373 の別を問わず、認証製品数の合計。

註 1：工場で製品試験を実施する場合の所要時間等により、審査日数及び審査手数料が追加となる場合があります。

追加手数料等の詳細は、「製品認証手数料等料金説明書」をご参照下さい。

次ページ以降の記入例について

赤字の箇所：申請の内容に応じて、適宜記入していただく箇所です。

青字の箇所：記入に際しての説明文です。申請時には消去してご提出下さい。

黒字の箇所：様式上の文章です。消去・修正等は行わないで下さい。

なお、検査（試験）データは、工場で日常的に記録している図表等を貼付していただけて結構です。また、工場配置図や製造工程図も、既存の資料を貼付していただけて構いません。ただし、A4 版の用紙に限ります。

記入例

別紙 1

定期の認証維持審査申請書

正式に申請する
日(書類発送日)
をご記入下さい。
仮申請の際は
未記入で結構
です。

2018年1月20日

一般財団法人 日本建築総合試験所
理事長 ○○ ○○ 殿

登録簿の所在地を記入。

社印を押印。

認証取得者所在地：○○県○○市○○町○丁目○番○号

認証取得者名が法人の場合は、会
社名(本社)及び代表権を有する方
の役職名、氏名を記入。

認証取得者名：○○コンクリート株式会社

社印

代表者名：代表取締役 建築太郎

印

外国製造業者の場合は、第37条。

代表者印(会社公印)を押印(認印不可)。

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記のとおり表示の認証を継続したいので、別紙書類を添えて申請します。なお、申請書・添付書類の記載情報については事実と相違ありません。また、「製品認証システム説明書」に記載された事項を遵守し、認証申請に係る必要な全ての情報を提供することに同意いたします。

(1) 認証工場名	(ふりがな) ○○こんくりーと かぶしがいいしゃ ○○こうじょう	
	○○コンクリート株式会社 ○○工場	
(2) 所在地	(ふりがな) ○○けん○○し○○まち	
	〒***-*** ○○県○○市○○町○丁目○番○号 (TEL: ***-***-****)	
(3) 認証番号(認証日)	GB***** (2007年9月12日)	
(4) 鋳工業品の名称	プレキャストコンクリート製品	
(5) 日本産業規格の番号及び名称並びに等級又は種類	JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品 I類	
	JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I類、II類	
(6) 認証の区分	同上	
(7) 適用する品質管理体制の基準の種類	基準 (A 又は B)	
(8) 品質管理責任者の氏名・役職及び連絡先	氏 名 (役 職)	大阪 次郎 (工場長)
	連 絡 先	TEL : ***-***-**** FAX : ***-***-**** E-MAIL : *****@***. **. **

添 付 書 類

法人の場合は会社名を記入。

認 証 取 得 者 : ○○コンクリート株式会社

〒***-****

所 在 地 : ○○県○○市○○町○丁目○番○号

電 話 番 号 (本社) : ***-***-****

F A X 番 号 (本社) : ***-***-****

組合の場合：出資金を記入。
個人の場合：「－」と記入。

資本金：1000万円

工 場 名又は事業所名 : ○○コンクリート株式会社 ○○工場

〒***-****

所 在 地 : ○○県○○市○○町○丁目○番○号

目 次

前回の審査が初回審査の場合には「1. 認証後における JIS マーク製品に関する品質管理実施状況等報告書」として下さい。

ページ

1. 前回の定期の認証維持審査後における
J I S マーク製品に関する品質管理実施状況等報告書 -----
2. 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る工場又は事業場に関する事項
 - (1) 審査を受ける工場又は事業場の経歴 -----
 - (2) 審査を受ける工場又は事業場の配置図 -----
 - (3) 審査を受ける工場又は事業場の従業員数 -----
 - (4) 審査を受ける工場又は事業場の組織図 -----
 - (5) 審査を受ける鉱工業品に係る社内規格一覧表 -----
 - (6) 審査を受ける鉱工業品の工程の概要図 -----
3. 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品の種類 -----
4. 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品、その包装等に付す表示の態様 -----
5. 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る品質管理責任者に関する事項 --
(品質管理責任者の資格に関わる証明書のコピー貼付)
6. 認証書のコピー (認証書別紙も含む) -----
7. 製品試験の実施に係る「外部試験機関評価チェックリスト」 -----
8. 他法令適合性等誓約書 -----

工場において製品試験を実施しない場合は、提出不要のため消去して下さい。

1. 前回の定期の認証維持審査後における

JIS マーク製品に関する品質管理実施状況等報告書
(プレキャストコンクリート製品)

前回の審査が初回審査の場合には「1. 認証後における JIS 製品に関する品質管理実施状況等報告書」として下さい。

項 目	品質管理等の実施状況						
1) 製品の生産状況 製品の生産状況の概況を記入。 JIS 外品については全出荷量に占める割合を記入。	過去 3 年間の JIS マーク製品の生産実績。(付表-1 参照) ・平成 19 年度の生産量は、JIS A 5371 に比べて A 5372 の方が多かった。また、平成 20 年度は公共事業予算の縮小により、大幅に落ち込んだ。 ・JIS マーク外製品の主なものは、〇〇〇、〇〇〇、〇〇〇等で JIS マーク製品を含めた全出荷量の約〇%である						
2) JIS マーク製品の品質特性 試験結果を図表でまとめる。 該当する□にレ点を記入。 (以下同様)	代表的な製品(推奨仕様別)における過去 3 年間の品質特性は、全て JIS の要求事項を満足している。 以下の書類を添付します。 <table border="1"> <tr> <td>(1)外観</td><td> - 代表的な製品の 3 年間の試験結果実績 (付表-2) - 上記製品の製品外観検査パレート図 (付図-1) </td></tr> <tr> <td>(2)形状・寸法</td><td> - 代表的な製品の 3 年間の試験結果実績 (付表-2) </td></tr> <tr> <td>(3)性能</td><td> - 代表的な製品の 3 年間の試験結果実績 (付表-2) </td></tr> </table>	(1)外観	- 代表的な製品の 3 年間の試験結果実績 (付表-2) - 上記製品の製品外観検査パレート図 (付図-1)	(2)形状・寸法	代表的な製品の 3 年間の試験結果実績 (付表-2)	(3)性能	代表的な製品の 3 年間の試験結果実績 (付表-2)
(1)外観	- 代表的な製品の 3 年間の試験結果実績 (付表-2) - 上記製品の製品外観検査パレート図 (付図-1)						
(2)形状・寸法	代表的な製品の 3 年間の試験結果実績 (付表-2)						
(3)性能	代表的な製品の 3 年間の試験結果実績 (付表-2)						
3) 品質管理責任者の変更の有無	☒ 有り 変更届 (提出済み・未提出) ☐ なし						
a) 技術的生産条件およびその他変更の有無	☒ 有り (付表-3 参照) ☐ なし						
b) 前回の定期の認証維持審査および臨時の認証維持審査における指摘事項とその是正処置の状況	前回の認証審査が初回審査の場合は、「初回認証審査」として下さい。 ☒ 指摘事項有り (付表-4 参照) ☐ 指摘事項なし						
c) 苦情処理の状況	☒ 苦情有り (付表-5 参照) ☐ 苦情なし						

付表ー1 JIS マーク製品の生産実績

1.1 JIS A5371 プレキヤスト無筋コンクリート製品 (2015年4月～2016年3月)

製品の種類	製品 (推奨仕様)	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月
舗装・境界ブロック	境界ブロック	100	150	121	142	111	151	254	
	インターロッキング ブロック	147	258	159	154	167	191	241	

【単位：個数 又は Ton】

1月	2月	3月	合計
291	142	123	2,269
222	147	185	2,351

1.2 JIS A5371 プレキヤスト無筋コンクリート製品 (2016年4月～2017年3月)

製品の種類	製品 (推奨仕様)	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月
舗装・境界ブロック	境界ブロック	167	191	241	142	111	151	191	
	インターロッキング ブロック	111	123	147	185	167	111	154	

【単位：個数 又は Ton】

1月	2月	3月	合計
291	142	123	2,102
222	147	185	2,029

1.3 JIS A5371 プレキヤスト無筋コンクリート製品 (2016年4月～2017年3月)

製品の種類	製品 (推奨仕様)	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月
舗装・境界ブロック	境界ブロック	100	150	121	142	111	151	191	
	インターロッキング ブロック	146	258	159	154	167	191	154	

【単位：個数 又は Ton】

1月	2月	3月	合計
			1,318
			1,706

記入上の注意事項

①前回の定期審査の申請時に提出した最終月の翌月から、認証維持審査申請を行う直近の月までのデータを、整数で記入して下さい。(この記入例によれば、次回の定期審査の申請は「2018年1月」から記入することとなります)

②生産がない場合は「0」と記入して下さい。

1.4 JISA5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品 (2015年4月～2016年3月) 【単位：個数 又は Ton】

製品の種類	製品 (推奨仕様)	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
路面排水溝類 (Ⅰ類)	U形側溝	100	150	121	142	111	151	254	273	411	291	142	123	2,269
路面排水溝類 (Ⅱ類)	U形側溝	147	258	159	154	167	191	241	111	369	222	147	185	2,351

1.5 JISA5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品 (2016年4月～2017年3月) 【単位：個数 又は Ton】

製品の種類	製品 (推奨仕様)	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
路面排水溝類 (Ⅰ類)	U形側溝	167	191	241	142	111	151	191	241	111	291	142	123	2,102
路面排水溝類 (Ⅱ類)	U形側溝	111	123	147	185	167	111	154	111	369	222	147	185	2,029

1.6 JISA5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品 (2016年4月～2017年3月) 【単位：個数 又は Ton】

製品の種類	製品 (推奨仕様)	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
路面排水溝類 (Ⅰ類)	U形側溝	100	150	121	142	111	151	191	241	111				1,318
路面排水溝類 (Ⅱ類)	U形側溝	146	258	159	154	167	191	154	111	369				1,706

付表－２ 代表的な製品の３年間の試験結果実績

定量試験の場合は、最大値、最小値、平均値、標準偏差を記入。

2.1 JIS A5371 プレキャスト無筋コンクリート製品（2015年4月～2016年3月）

製品名	項目	試験個数	不合格品数	備考	
インターロッキングブロック	外観	2,351	32	パレート図を付図-1.1に示す。	
	曲げ強度	125	1	最大値:7.5、最小値:2.9 平均値:6.0 標準偏差:0.57	
	透水性	125	2	—	
	形状・寸法	125	2	下表参照	
		普通ブロック 寸法測定結果（JISの規定寸法との差:mm）			
			幅（縦）	長さ（横）	厚さ
		最大値	+2.7	+2.3	+2.1
		最小値	-2.1	-1.9	-2.6
平均値	+0.6	+0.5	+0.6		
標準偏差	0.123	0.123	0.101		
許容差	±2.5				

2.2 JIS A5371 プレキャスト無筋コンクリート製品（2016年4月～2017年3月）

製品名	項目	試験個数	不合格品数	備考	
インターロッキングブロック	外観	2,029	35	パレート図を付図-1.2 に示す。	
	曲げ強度	110	1	最大値:7.6、最小値:3.1 平均値:6.1 標準偏差:0.55	
	透水性	110	0	—	
	形状・寸法	110	2	下表参照	
		普通ブロック 寸法測定結果（JIS の規定寸法との差:mm）			
			幅（縦）	長さ（横）	厚さ
		最大値	+2.7	+2.3	+2.1
		最小値	-2.1	-1.9	-2.6
		平均値	+0.6	+0.5	+0.6
標準偏差	0.123	0.123	0.101		
許容差	±2.5				

2.3 JIS A5371 プレキャスト無筋コンクリート製品（2017年4月～2018年3月）

製品名	項目	試験個数	不合格品数	備考	
インターロッキングブロック	外観	1,944	25	パレート図を付図-1.3 に示す。	
	曲げ強度	100	1	最大値:7.4、最小値:3.0 平均値:6.2 標準偏差:0.58	
	透水性	100	3	—	
	形状・寸法	100	2	下表参照	
		普通ブロック 寸法測定結果（JIS の規定寸法との差:mm）			
			幅（縦）	長さ（横）	厚さ
		最大値	+2.7	+2.3	+2.1
		最小値	-2.1	-1.9	-2.6
平均値	+0.6	+0.5	+0.6		
標準偏差	0.123	0.123	0.101		
許容差	±2.5				

2.4 JIS A5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品 (2015 年 4 月～2016 年 3 月)

製品名	項目	試験個数	不合格品数	備考					
U 形側溝 （Ⅰ類） 呼び:240 L=1,000mm	外観	2,351	30	パレー ト図を付図-1.4 に示す。					
	曲げ強度	116	1	－					
	形状・寸法	116	2	下表参照					
		U形側溝寸法測定結果（JIS の規定寸法との差:mm）							
			a	b	c	d	e	f	L
		最大値	+2.0	+2.3	+2.1	+2.6	+2.3	+1.8	+1.5
		最小値	-1.9	-1.9	-2.0	-1.7	-1.9	-2.0	-1.4
		平均値	+0.6	+0.5	+0.6	+0.6	+0.5	+0.6	+0.5
		標準偏差	0.123	0.120	0.119	0.133	0.115	0.123	0.088
許容差	±2	±3	±2		±3		±5		

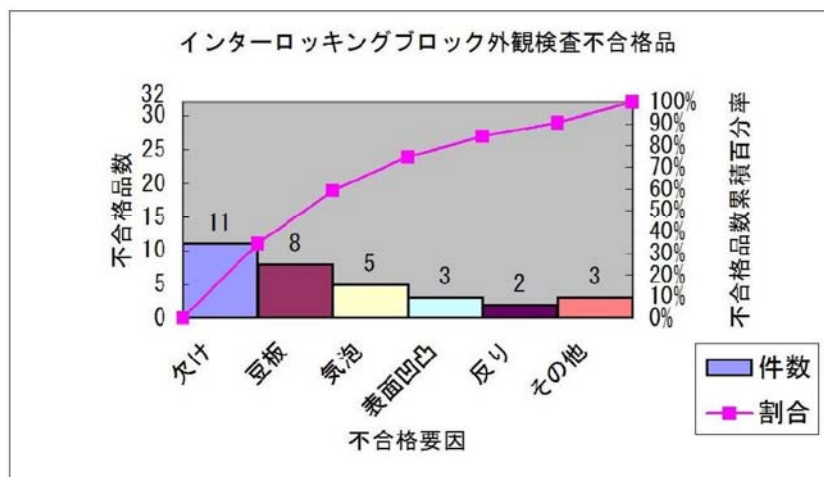
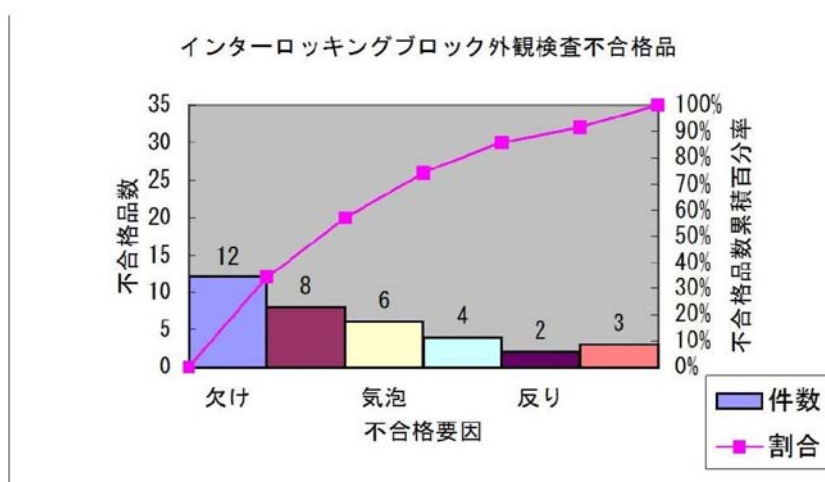
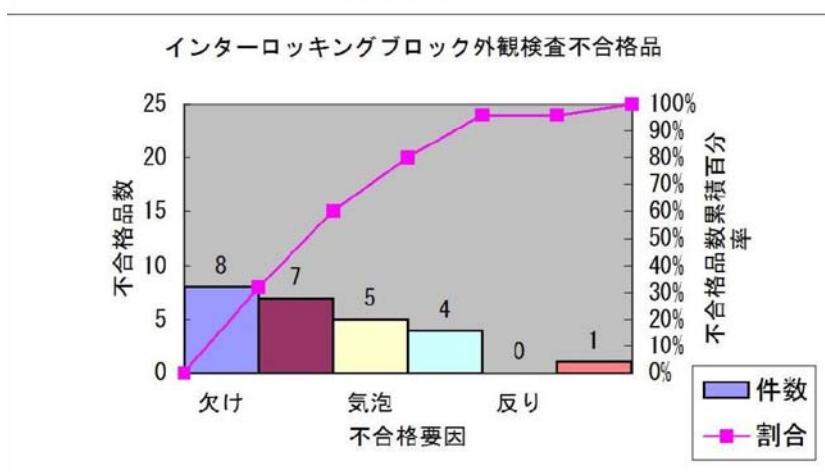
2.5 JIS A5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品 (2016 年 4 月～2017 年 3 月)

製品名	項目	試験個数	不合格品数	備考					
U 形側溝 （Ⅰ類） 呼び:240 L=1,000mm	外観	2,619	26	パレートを付図-1.5 に示す。					
	曲げ強度	130	1	－					
	形状・寸法	130	2	下表参照					
		U形側溝寸法測定結果（JIS の規定寸法との差:mm）							
			a	b	c	d	e	f	L
		最大値	+2.0	+2.3	+2.1	+2.6	+2.3	+1.8	+1.5
		最小値	-1.9	-1.9	-2.0	-1.7	-1.9	-2.0	-1.4
		平均値	+0.6	+0.5	+0.6	+0.6	+0.5	+0.6	+0.5
		標準偏差	0.123	0.120	0.119	0.133	0.115	0.123	0.088
		許容差	±2	±3	±2		±3		±5

2.6 JIS A5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品 (2017 年 4 月～2018 年 3 月)

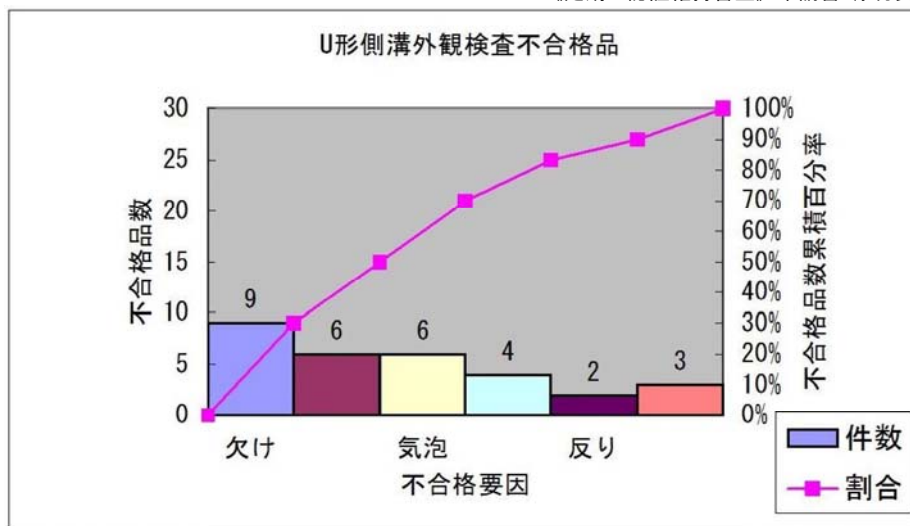
製品名	項目	試験個数	不合格品数	備考					
U 形側溝 （Ⅰ類） 呼び:240 L=1,000mm	外観	2,641	25	パレート図を付図-1.6 に示す。					
	曲げ強度	130	1	—					
	形状・寸法	130	2	下表参照					
		U形側溝寸法測定結果（JIS の規定寸法との差:mm）							
			a	b	c	d	e	f	L
		最大値	+2.0	+2.3	+2.1	+2.6	+2.3	+1.8	+1.5
		最小値	-1.9	-1.9	-2.0	-1.7	-1.9	-2.0	-1.4
		平均値	+0.6	+0.5	+0.6	+0.6	+0.5	+0.6	+0.5
		標準偏差	0.123	0.120	0.119	0.133	0.115	0.123	0.088
許容差	±2	±3	±2		±3		±5		

付図－１ 製品外観検査不合格品パレート図

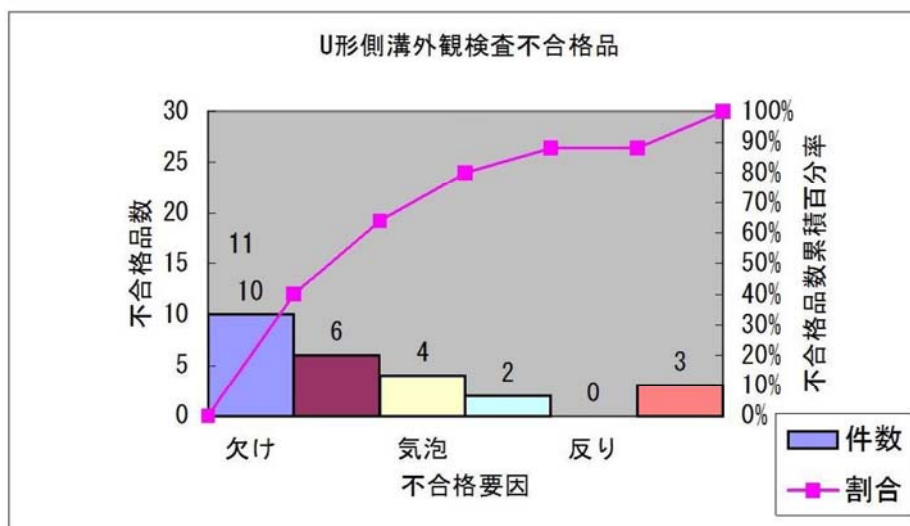
1.1 インターロッキングブロック
(2015年4月～2016年3月)1.2 インターロッキングブロック
(2016年4月～2017年3月)1.3 インターロッキングブロック
(2017年4月～2018年3月)

記入上の注意事項

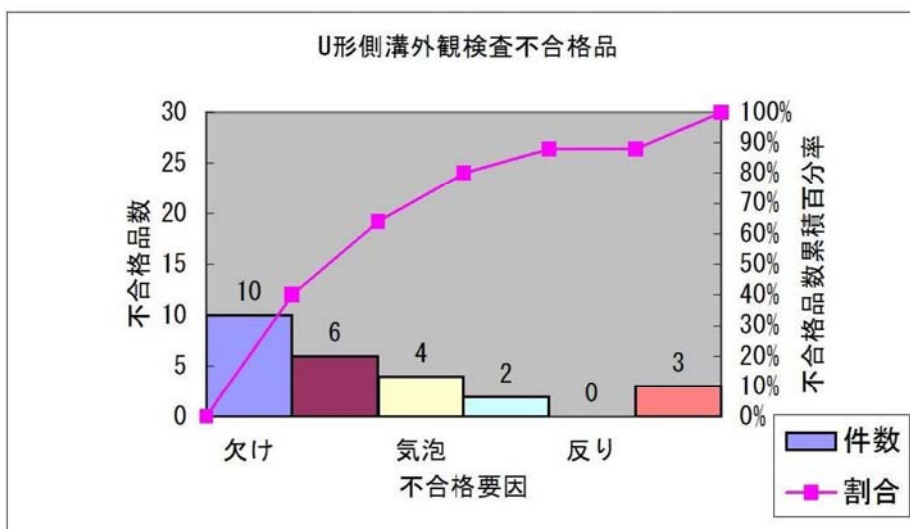
- ①認証区分毎の代表的な製品について、品質管理状態が確認できるようなデータ（グラフ等）を示して下さい。
- ②上記データは、日常管理において作成した管理図等を貼付していただいても結構です（複数ページに亘っても可）。



1.4 U形側溝 (2015年4月～2016年3月)



1.5 U形側溝 (2016年4月～2017年3月)



1.6 U形側溝 (2017年4月～2018年3月)

付表-3 技術的生産条件等その他変更履歴

付表-3.1 技術的生産条件等変更履歴

届出*1 年月日	回答*2 年月日	変更内容*3	備 考
2015年 6月6日	2015年 10月10日	①ミキサ更新(二軸強制 2.0m ³ から二軸強制 2.5 に m ³ に変更) ②計量ビン一部更新及び追加(セメント用 1 基更新、混和剤用 1 基追加) ③操作盤更新(新型に変更) ④該当社内規格	2015年8月8日 臨時工場審査あり
2016年 10月10日	2016年 11月12日	①粗骨材産地変更(紀州砂利 2505 から砂岩碎石 2005 に変更) ②配合変更(粗骨材変更により全面的見直し) ③該当社内規格	—

記入上の注意事項

- ① 前回の定期の認証維持審査申請書提出日から現在までについて記入して下さい。
- ② *1 には「技術的生産条件等の事前変更届」の右上の日付を記入して下さい。
- ③ *2 には「技術的生産条件等変更に伴う申請書・添付書類変更届に対する回答」の右上の日付を記入して下さい。
- ④ *3 には「技術的生産条件等の事前変更届」の変更内容を簡条書きで記入して下さい。

付表-3.2 申請書・添付書類変更届あるいは製品認証範囲変更届履歴

届出*1 年月日	回答*2 年月日	変更内容*3	備 考
2017年 6月6日	2017年 6月12日	JIS マーク表示の変更 (JIS 認証による認証番号の記載)	—
2017年 9月10日	2017年 9月17日	品質管理責任者の変更 (大阪一郎 → 大阪次郎へ変更)	—

記入上の注意事項

- ① 前回の定期の認証維持審査申請書提出日から現在までについて記入して下さい。
- ② *1 には「申請書・添付書類変更届 (あるいは製品認証範囲変更届)」の右上の日付を記入して下さい。
- ③ *2 には「申請書・添付書類変更届 (あるいは製品認証範囲変更届) に対する回答」の右上の日付を記入して下さい。
- ④ *3 には「申請書・添付書類変更届 (あるいは製品認証範囲変更届)」の変更内容を簡条書きで記入して下さい。
- ⑤ 変更がない場合は「変更なし」と記入して下さい。

付表-4 前回の定期の認証維持審査および臨時の認証維持審査指摘事項確認表

前回の認証審査が初回審査の場合は、「初回認証審査」として下さい。

< 前回の定期の認証維持審査 >

工場 審査 年月日	是正処置 提出 年月日	フォロー アップ 審査 年月日	承認 年月日	指摘内容	備考
2016年 2月1日	2016年 6月1日	2016年 6月30日	2016年 8月30日	境界ブロックの形状・寸法検査で 許容値を満足できなかった。	フォローアップ 審査で適合

< 臨時の認証維持審査（実施した場合のみ記載） >

工場 審査 年月日	是正処置 提出 年月日	フォロー アップ 審査 年月日	承認 年月日	指摘内容	備考
2017年 10月20日	—	—	2017年 12月28日	指摘事項なし	事業再開に伴う審査

記入上の注意事項

①前回の定期の認証維持審査と、それ以降現在までの臨時の認証維持審査における指摘事項について
記入して下さい。

②前回の認証審査が初回審査の場合は、「前回の定期の認証維持審査」を「初回認証審査」に書き替えて下さい。

③承認年月日は、指摘事項に対する処置が全て完了した日（評価判定結果通知書右上の日付）を記入して下さい。

④臨時の認証維持審査においては実施した場合のみ記入して下さい。

《指摘事項があった場合》

表に必要な事項を記入し、指摘事項確認書のコピーを添付して下さい。

《指摘事項がなかった場合》

①「工場審査年月日」および「承認年月日」のみを記入して下さい。

②「指摘内容」には「指摘事項なし」と記入して下さい。

付表-5 苦情処理の状況

苦情受付 年月日	苦情処置 完了 年月日	苦情内容	処理内容
2017年 6月6日	2017年 7月7日	U形側溝の側壁部に色むら、一部 角欠けがある。	当該製品は JIS マーク製品(1-300B)で ロット合格品であった。 <原因> 製品を地面に直接積み上げた事による 白華が原因であった。 製品の荷卸し時に問題があった。 <対策> ・パレット又は枕木等を置いて積み上 げることで白華を防止することとし た。 ・荷卸し時、十分な注意を払うことと した。 以上の内容を社内教育として全従業員 に対し周知徹底した。 また、当該製品は回収し、別製品を納 入することで了解を得た。

記入上の注意事項

- ① 前回の定期の認証維持審査申請書提出日から現在までについて記入して下さい。
- ② 苦情がない場合は「苦情なし」と記入。複数ある場合は全て記入して下さい。
- ③ 製品の苦情に関する場合は、当該製品が「**JIS マーク製品**」か「**JIS マーク外製品**」の区別を明確に記載し、その製品ロットの合否を記入して下さい。

2. 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る工場又は事業場に関する事項

(1) 審査を受ける工場又は事業場の経歴 (JIS認証取得以降)

2007年 9月 JIS A 5371「プレキャスト無筋コンクリート製品」I類のJIS認証を取得
 認証日：2007年9月12日
 認証番号：GB*****
 JISマーク使用開始日：2008年1月1日

2008年 8月 JIS A 5372「プレキャスト鉄筋コンクリート製品」I類のJIS認証を追加取得
 追加認証日：2008年8月20日

2009年 2月 定期の認証維持審査(1回目)を受審
 基点日(申請受理日)：2009年1月20日

2009年 9月 認証の一時停止届提出(理由：出荷量減少のため)
 一時停止期間：2009年9月2日～2010年9月1日

2010年10月 臨時の認証維持審査を受審(事業再開による)

現在に至る

他工場に関する概要

工場名	〇〇コンクリート(株) △△工場
認証区分	JIS A 5372「プレキャスト鉄筋コンクリート製品」I類
認証日	2007年10月20日
認証番号	GB△△△△△△△

記入上の注意事項

- ① JIS 認証を取得した以降の経歴を記入。ただし、事業承継があった場合は③に従って記入して下さい。
- ② 申請工場に係る主要事項のみを記入。なお、1社で複数工場を有する場合、他工場のことは経歴中に記入しないで下さい(⑤参照)。
- ③ 他の会社から事業承継した場合には、「〇〇株式会社より〇〇工場を事業承継し、〇〇工場とする」のように、承継内容を具体的に記入して下さい。ただし、被承継工場の過去の経緯は記入しないで下さい。なお、事業承継した工場が JIS 認証工場であった場合には、以下の事項を記入して下さい。
【承継内容】
 所在地：〇〇県〇〇市〇〇町〇丁目〇番〇号
 敷地面積：〇〇〇〇m²
 認証区分：JIS A 5308「レディーミクストコンクリート」普通コンクリート・舗装コンクリート、軽量コンクリート
 認証日：〇〇年〇月〇日
 認証番号：〇〇〇〇〇〇
- ④ 会社形態や社名の変更を行った場合には、「〇〇有限会社を、△△株式会社に社名変更する」等と記入して下さい。
- ⑤ 1社で複数工場(JIS 認証工場に限る)を有する場合、「現在に至る」のあとの【他工場に関する概要】に必要事項を記入して下さい(該当しない場合は表を削除し、2工場以上ある場合は表を追加願います)。なお、JIS 工場以外又は他業態の場合は、製造品目又は業種を記載して下さい。
- ⑥ 事業休止や処分などで「認証の一時停止」となった場合は、その内容を記入して下さい。

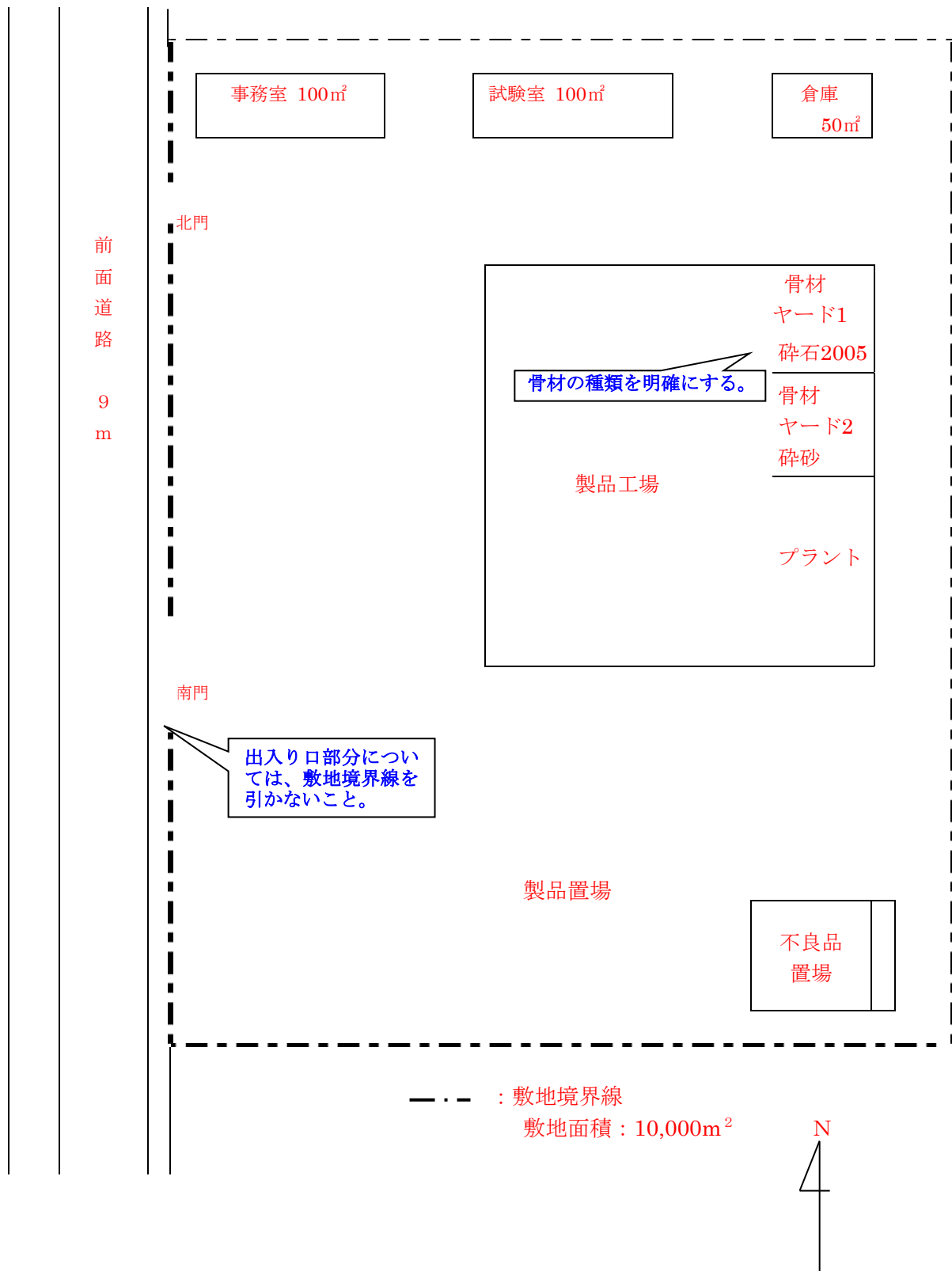
(2) 審査を受ける工場又は事業場の配置図**(a) 最寄駅と申請工場の関係**

最寄り駅	地下鉄御堂筋（北大阪急行）線 千里中央駅	
利用交通機関	阪急バス（大阪外大行）	タクシー
所要時間（距離）	約 20 分	約 10 分

この余白に最寄り駅から工場までを図示して下さい。地図のコピーを貼付しても構いません。

(b) 申請工場の配置図

(2017年11月20日現在)



記入上の注意事項

- ① 図の縮尺を統一し、縮尺の比率がアンバランスにならないよう出来るだけ正確に記入して下さい。
- ② 他の認証製品と兼用している建物・設備についても明確に図示して下さい（試験室や骨材ヤードなど）。
- ③ 製品置場及び不良品置場を明確に図示して下さい。

(3) 審査を受ける工場又は事業場の従業員数**■ 1 社 1 工場の場合**

(2017年11月20日現在)

区 分	事務係	輸送係	製造係	出荷係	資材係	試験係	技術係	計
従業員数 (臨時従業員数の内数)	3 (1)	10 (5)	3 (1)	※	1 (0)	2 (0)	3 (1)	22 (8)

※製造係3名は出荷係を兼務する。

■ 工場等が複数の場合**(a) 企業全体の従業員数**

(2017年11月20日現在)

区 分	従業員数 (臨時従業員数の内数)
本 社	14 (5)
千里工場	22 (8)
大阪工場	12 (4)
計	51 (17)

(b) 申請工場 (千里工場) の従業員数

(2017年11月20日現在)

区 分	事務係	輸送係	製造係	出荷係	資材係	試験係	技術係	計
従業員数 (臨時従業員の数)	3 (1)	10 (5)	3 (0)	※	1 (0)	2 (0)	3 (1)	22 (8)

※製造係3名は出荷係を兼務する。

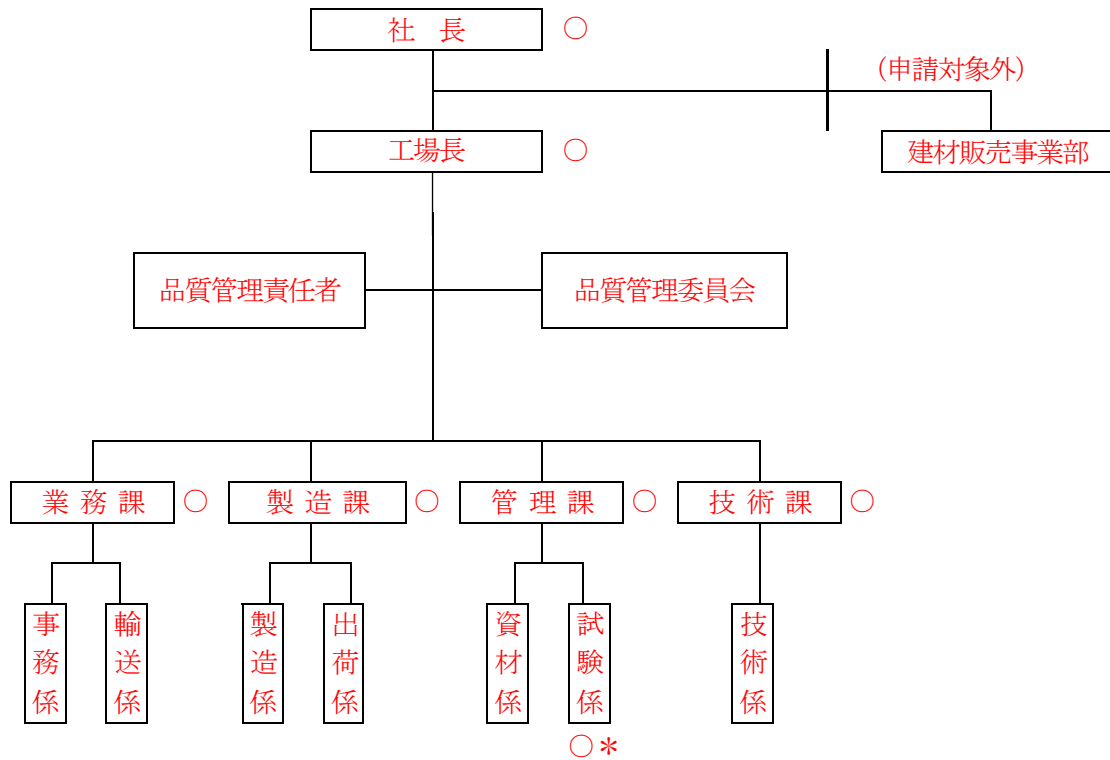
記入上の注意事項

- ① 区分は次頁(4)工場又は事業場の組織図にある各課又は係の区分に合わせて下さい。
- ② 臨時の従業員がいない場合は「0」と記入して下さい。
- ③ 兼任している場合は該当する区分の従業員数に「※」を付記して下さい。
- ④ 「1 社 1 工場の場合」、「工場等が複数の場合」のいずれかを選択し、不要分は消去して下さい。

(4) 審査を受ける工場又は事業場の組織図

■ 1 社 1 工場の場合

(2017年11月20日現在)



◎：品質管理委員会の委員長

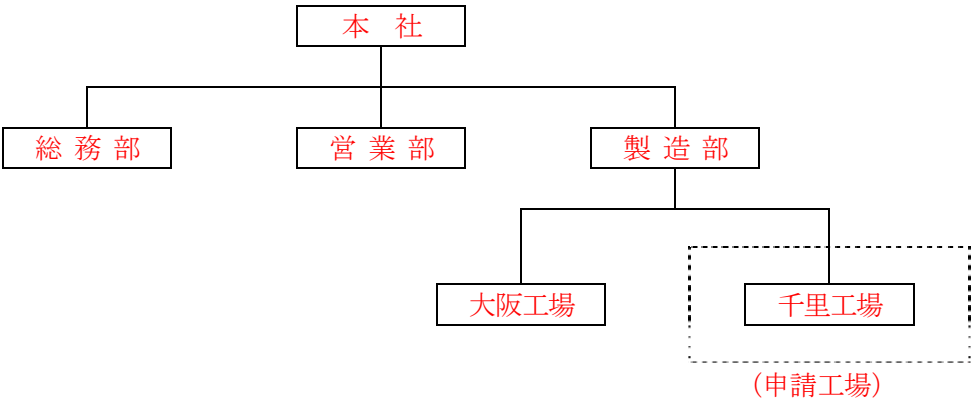
○：品質管理委員会の委員

*：品質管理委員会の事務局

■工場等が複数の場合

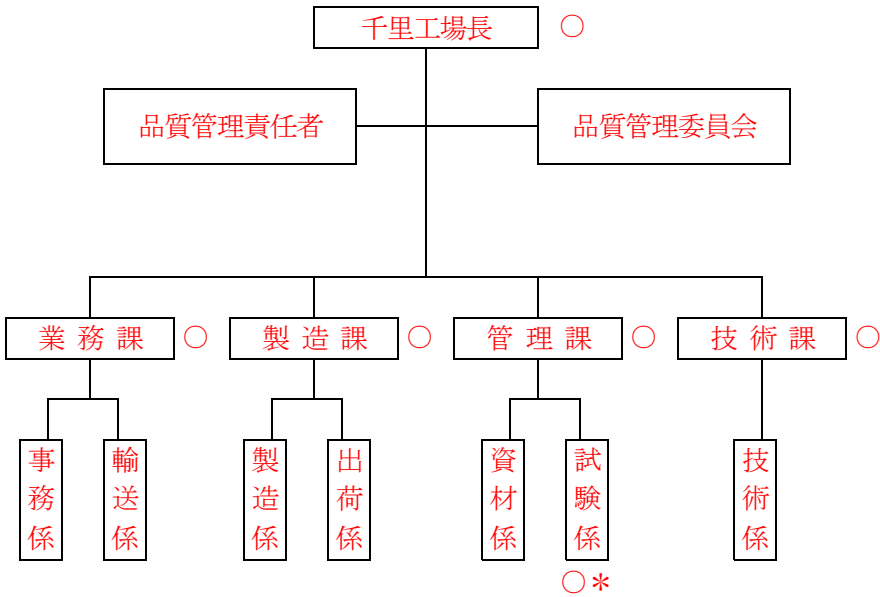
(a) 本社と申請工場（千里工場）との関係

(2017年11月20日現在)



(b) 申請工場（千里工場）の組織図

(2017年11月20日現在)



- ◎：品質管理委員会の委員長
○：品質管理委員会の委員
＊：品質管理委員会の事務局

記入上の注意事項

「1社1工場の場合」、「工場等が複数の場合」のいずれかを選択し、不要分は消去して下さい。

(5) 審査を受ける鋳工業品に係る社内規格一覧表

社 内 規 格 名	
総則	経営方針 年度目標管理規定 社内規格作成規定 組織規定 品質管理責任者規定 品質管理委員会規定 教育訓練規定 文書管理規定 公害防止規定 安全衛生規定 不適合管理規定
製品の管理	製品規格 製品検査規定 配合設計基準 受渡当事者間協議規定（Ⅱ類）
原材料の管理	原材料購買規定 原材料品質規定 原材料受入検査規定 原材料保管管理規定
製造工程の管理	製造工程図 工程中の検査規定 現場配合作成基準 製造作業標準 製品保管管理規定 出荷規定
設備の管理	設備購買規定 製造設備規定 検査設備規定 検査設備管理規定
外注管理	外注管理規定
苦情処理	苦情処理規定
品質管理	品質管理規定 試験方法

(6) 審査を受ける鋳工業品の工程の概要図

社内規格の工程概要図を貼付して下さい。

表 使用材料名

種類	材料名
粗骨材	碎石2005 (産)
細骨材	砕砂 (産)
セメント	〇〇セメント (種類 : N)
水	〇〇 水
混和剤	高性能減水剤 (銘柄 :)
混和材	〇〇材 (銘柄 :)

記入上の注意事項

- ① 〇〇セメントの〇〇には製造業者名を記入。
- ② 製品の種類によって工程が異なる場合は、工程図を別々に貼付する。

3. 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品の種類

(I 類の場合)

認証の区分	認 証 の 範 囲		
	製品の種類 (適用附属書)	製 品 (推奨仕様)	種 類
JIS A5371 プレキャスト無筋 コンクリート製品 I 類	暗きょ類	無筋コンクリート管	100～600
	舗装・境界 ブロック類	平板	普通
			透水性
			保水性
		境界ブロック	片
			両
			地
		インターロッキングブロック	普通
			透水性
			保水性
	路面排水溝類	L形側溝	250 A 又は B
JIS A5372 プレキャスト鉄筋 コンクリート製品 I 類	くい類	鉄筋コンクリートくい	1種
			2種
	擁壁類	大形積みブロック	1～9A
		鉄筋コンクリート矢板	平型 500
			平型 1000
			溝型 1000
	暗きょ類	鉄筋コンクリート管	1種
			2種
		遠心力鉄筋コンクリート管	外圧管 A形 1種、2種
			外圧管 B形 1種、2種
			外圧管 NB形 1種、2種
			外圧管 NC形 1種～3種
			内圧管 A形 2K～6K
			内圧管 B形 2K～6K
			内圧管 NC形 2K、4K
			T字管 1種、2種
			Y字管 1種、2種
			曲管 U形・V形 1種
			支管 A～C 1種
			短管 BS管 1種、2種
			短管 BT管 1種、2種
		組合せ暗きょブロック	180～600
	マンホール類	鉄筋コンクリート ボックスカルバート	1種
			2種
		マンホール側塊	斜壁
			直壁

認証の区分	認 証 の 範 囲		
	製品の種類	製品（推奨仕様）	種 類
JIS A5372 プレキャスト鉄筋 コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	U形側溝	1種
		上ぶた式 U 形側溝	1種(本体、ふた、いずれかの場合は記入) 2種(同 上)
		落ちふた式 U 形側溝	1種(本体、ふた、いずれかの場合は記入) 3種(同 上)
		L形側溝	1種 2種
	用排水路類	フリューム	フリューム ベンチフリューム 1種 ベンチフリューム 2種
		組立土留め	くい 板 はり かさ石
	共同溝類	ケーブルトラフ	1種(本体、ふた、いずれかの場合は記入) 2種(同 上)
JIS A5373 プレキャスト プレストレスト コンクリート製品 I 類	ポール類	プレストレストコンクリートポール	1種 2種
	橋りょう類	道路橋用橋げた	通常橋げた スラブ橋げた けた橋げた 軽荷重橋げた
		道路橋橋げた用 セグメント	端部セグメント T25-a～T45c 中間セグメント M29-c～M45-c 中央セグメント MD25-a～D45-c
		合成床版用 プレキャスト板	PCC-70-1～PCC-120
		道路橋用 プレキャスト床版	PDS2-7.9～PDS4-18.5
	擁壁類	プレストレスト コンクリート矢板	平形 SF50H～SF220H 平形 SF50～SF220 溝形 SC90A～SC350 波形 SW120～SW600B

認証の区分	認 証 の 範 囲		
	製品の種類	製品（推奨仕様）	種 類
JIS A5373 プレキャスト プレストレスト コンクリート製品 Ⅰ 類	暗きょ類	プレストレストコンクリート管	内圧管 1種 ～5種 S
			外圧管 高圧1種から3種 C、NC
			外圧管 1種から5種 S、C
		プレストレストコンクリート ボックスカルバート	150型
			300型
			600型
	くい類	プレストレストコンクリートくい	PCくい A、B、C
			STくい A、B、C
			節くい A、B、C

(Ⅱ類の場合)

認証の区分	製品の種類 (適用附属書)	製造業者が定めた呼びによる。	
		製 品 名	種類又は略号
JIS A 5372 プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 Ⅱ類	暗きょ類	鉄筋コンクリートボックスカルバート	GBRC-RC ボックスカルバート
	路面排水溝類	その他	GBRC形側溝
			JAPAN形側溝
		上ふた式U形側溝	GBRC形長尺型側溝
			JAPAN形長尺型側溝
JIS A 5373 プレキャスト プレストレスト コンクリート製品 Ⅱ類	暗きょ類	プレストレストコンクリートボックスカルバート	GBRC-PC ボックスカルバート
	くい類	プレストレストコンクリートくい	GBRC-PHC くい

記入上の注意事項

- ① 該当するものを全て記入して下さい。
- ② 認証区分外の製品については記入しないで下さい。

「認証マーク等の表示の使用許諾に係る契約書」に転記するため、正確に記入のこと。また、社内規格とも整合させること。

4. 定期の認証維持審査を受ける鋳工業品、その包装等に付す表示の態様

(I 類の場合)

日本産業規格の番号、名称及び等級又は種類	表示を付す鋳工業品の単位	表示場所	表示の方法及び付記の方法	表示事項及び付記事項	
JIS A5371 プレキャスト無筋 コンクリート製品 I 類 ①境界ブロック ②インターロッキングブロック	1 製品ごと	表面	押印	JISマーク	①外径 30±5mm ②外径 30±5mm
				一般財団法人 日本建築総合試験所の略称及び 認証番号	GB*****
				JISによる種類及び呼び(又はこれらの略号)	(例) ①片A ②P60
				製造業者名(又は略号)	(実際に表示する略号を記載)
				製造年月日(又は略号)	例) 11.01.01 (西暦年下2桁. 月. 日)
				リサイクル材を用いる場合にはその旨の表示	該当なし(該当する場合は記載すること)
	1 包装ごと				(表示しない)

日本産業規格の番号、名称及び等級又は種類	表示を付す鋳工業品の単位	表示場所	表示の方法及び付記の方法	表示事項及び付記事項	
JIS A5372 プレキャスト鉄筋 コンクリート製品 I 類 U形側溝	1 製品ごと	表面	押印	JISマーク	外径 30±5mm
				一般財団法人 日本建築総合試験所の略称及び 認証番号	GB*****
				JISによる種類及び呼び(又はこれらの略号)	(例) 1-300B
				製造業者名(又は略号)	(実際に表示する略号を記載)
				製造年月日(又は略号)	例) 2.01.01 (和暦年. 月. 日)
				リサイクル材を用いる場合にはその旨の表示	該当なし(該当する場合は記載すること)
	1 包装ごと				(表示しない)

(Ⅱ類の場合)

日本産業規格の番号、名称及び等級又は種類	表示を付す鉋工業品の単位	表示場所	表示の方法及び付記の方法	表示事項及び付記事項	
JIS A5372 プレキャスト鉄筋 コンクリート製品 Ⅱ類 U形側溝	1 製品ごと	表面	押印	JISマーク	外径 30±5mm
				一般財団法人 日本建築総合試験所の略称及び 認証番号	GB*****
				Ⅱ類の文字又は 略号	Ⅱ類
				種類（製造業者が 定めた呼び）又は 略号	(例) GBRC-U形側溝
				製造業者名 (又は略号)	実際に表示する略号を記載
				製造年月日 (又は略号)	例) 2011.01.01
				その他必要となる 事項又は略号	なし
				リサイクル材を 用いる場合には その旨の表示	該当なし（該当する場合は 記載すること）
	1 包装ごと				(表示しない)

記入上の注意事項

- ①Ⅰ、Ⅱ類両方の認証を受けている場合は、表を別々に作成する。
- ②製造年月日について、年の表記を「西暦下2桁」又は「和暦」としている場合は、識別を行うこと。
(上記例参照)

5. 定期の認証維持審査を受ける鉱工業品に係る品質管理責任者に関する事項

- (1) 品質管理責任者の氏名、生年月日、職名及び最終学歴
 (2) 品質管理責任者の認証を受けようとする鉱工業品の製造に必要な技術に関する実務経験
 (3) 品質管理責任者の標準化及び品質管理に関する実務経験及び専門知識の修得状況

事 項	内 容		
(1) (ふりがな) 氏 名	(姓) おおさか 大阪	(名) じろう 次郎	
(2)生年月日	1947年 1月24日		
(3)職 名	工場長		
(4)最終学歴	千里実務専門学校		
(5)認証を受けようとする鉱工業品の製造に必要な技術に関する実務経験			
		通算経験年数21年	
企 業 名	所 属 部 署	期 間	
〇〇生コン(株)	生コン事業部	1990年4月 ～ 1998年3月	
〇〇コンクリート(株)	千里工場技術課	1998年4月 ～ 2011年10月	
(6)標準化及び品質管理に関する実務経験			
		通算経験年数21年	
企 業 名	所 属 部 署	期 間	
〇〇生コン(株)	生コン事業部	1990年4月 ～ 1998年3月	
〇〇コンクリート(株)	千里工場技術課	1998年4月 ～ 2011年10月	
(7)標準化及び品質管理に関する専門知識の修得状況（次のイ、ロ、ハ、ニの該当する箇所記入すること。）			
イ. 大学において履修			
大 学 名	学 部 学 科 名	卒業年度	履 修 科 目
—	—	—	—
ロ. 短期大学又は高等専門学校において履修			
学 校 名	学 科 名	卒業年度	履 修 科 目
—	—	—	—
ハ. 講習会等の課程を修了			
講習会等実施機関名	受 講 期 間	講習会（コース）名	
(財) 日本規格協会	2002年4月 ～ 2002年8月	工業標準化品質管理推進責任者講習会 (専修科コース)	
ニ. その他の方法で修得 ()			

記入上の注意事項

- ① 通算経験年数は整数で記入して下さい。
 ② 期間は就任月～申請される月の前月までを記入して下さい。

品質管理責任者の資格に関わる
証明書のコピー貼付して下さい。

工場で保管している認証書の本紙と
別紙のコピーを添付

工場において製品試験を実施しない場合、このチェックリストは提出不要です。

製品試験の実施に係る『外部試験機関評価チェックリスト』

【レディーミクストコンクリート及びプレキャストコンクリート製品】

【審査員の立会あり】

- ① このチェックリストは、レディーミクストコンクリート及びプレキャストコンクリート製品の JIS 認証に係る製品試験を実施する場合、JIS Q 17025 への適合性を確認するものです。
- ② 申請者はこのチェックリストで自己評価を行い、添付書類として申請書とともに提出して下さい。
- ③ 提出されたチェックリストは、当センター技術審査員が内容を確認し、要求に対して不適合がある場合は改善を求めます。
- ④ このチェックリストは、申請者の工場で当センターの審査員が適合性評価を行う際にも使用します。したがって、「審査員記入欄」には何も記入しないで下さい。
- ⑤ 「申請者記入欄」には、要求事項を満たしている場合は「Y」を、満たしていない場合は「N」を、該当しない場合は「-」を記入して下さい。「Y」の場合はその根拠(例えば社内規格の名称と該当ページ等)を併記して下さい(記入例参照)。
- ⑥ JIS Q 17025 において、文書化することが要求されている箇所を赤字下線で示しています。

【記入例】

申請者記入欄
(例) Y 製品規格 P8

試験所(工場)の概要	試験所(工場)名	〇〇コンクリート株式会社 〇〇工場					
	所在地	〇〇県〇〇市〇〇町〇丁目〇番〇号					
試験従事者名	大阪 次郎、兵庫 太郎、京都 市郎						
試験の項目及び JIS 番号	外観、形状・寸法、性能(曲げ)試験 JIS A 5371 及び JIS A 5372						
試験設備リスト	【寸法測定器具】 鋼尺 1000mm (管理No. 1)、ノギス 300mm (管理No. 1) 【曲げ試験機】 200kN 曲げ試験機 (管理No. 1)						
試験所(工場)による事前調査	調査日	2017 年 11 月 1 日	調査者氏名	大阪 次郎			
GBRC による調査	調査日	年 月 日	調査者氏名				

ISO/IEC 17025 (JIS Q 17025) の要求事項		申請者 記入欄	審査員記入欄	
			審査員による確認項目	判定
6. 資源に関する要求事項 / 6.2 要員				
6.2.1	試験所の要員は、公平に行動し、力量をもち、手順に従って試験を行うこと。	Y 組織 規定 A-4	□試験所の要員は、実施する試験に関する力量(設備の取扱いを含む)を有している。	
6.2.2	試験所は、資格、教育・訓練、技術的知識、技能及び経験に関する要求事項を含め、要員に関する <u>力量要求事項を文書化すること。</u>	Y 組織 規定 A-4	□要員の力量要求事項を <u>文書化</u> している。 <補足> 資格要件ではない。例えば試験手順に係るテストを行わない資格や研修受講、教育・訓練のみを力量要求事項とするのは不十分である。	
6.2.5	試験所は、次の事項に関する手順をもち、記録を保持すること。 a) 力量要求事項の決定 b) 要員の選定 c) 要員の教育・訓練 d) 要員の監督 e) 要員への権限付与 f) 要員の力量の監視	Y 組織 規定 A-4	次の要員に関する手順と記録を保持している。 □力量評価の基準 □選定 □教育・訓練 □監督 □権限付与 □定期的な力量評価 <補足> 「力量評価基準」を決め、適当な要員を「選定」し、その要員に「教育・訓練」を行い、力量を有する者が「監督・指導」し、力量が確認された要員に対し「権限を付与」し、その要員が「力量を維持していることを定期的に評価」し、これらの「手順及び記録を保持」することを求めている。	
6.3 施設及び環境条件				
6.3.1	施設及び環境条件は、試験の実施に適すること。 施設及び環境条件は、試験結果の妥当性に悪影響を及ぼさないこと。	Y 試験 方法 H-2	□施設及び環境条件はJISを満足し、試験の実施に適している。 □悪影響を与えないよう管理している。	
6.3.2	試験の実施に <u>必要な施設及び環境条件に関する要求事項を文書化すること。</u>		□施設及び環境条件の要求事項を明確にし、 <u>文書化</u> している。	
表の左側の「規格要求事項」に対して回答を記入いただくのですが、「審査員による確認項目」の内容も要求事項を理解する上で参考として下さい。				
		方法 H-2	試験結果に影響する環境要因(温度、湿度、照度、日射、風、雨、雪等)を特定し、文書化すること(供試体保管(養生)にも適用される)。	

ISO/IEC 17025 (JIS Q 17025) の要求事項		申請者 記入欄	審査員記入欄	
			審査員による確認項目	判定
6.3.3	試験所は、環境条件が試験結果の妥当性に影響を及ぼす場合には、環境条件を監視し、制御し記録すること。	Y 試験 方法 H-2	☐ 環境条件を監視、制御、記録している。 (7.4.4に関連)	
6.4 設備				
6.4.1	試験設備（測定装置、ソフトウェア、測定標準、標準物質、参照データ、試薬及び消耗品等を含む）が利用可能であること。	Y 検査設備管理 規定 E-4	☐ JISに規定された設備及びその設備を校正するための標準器等が利用可能である。 <補足> 設備等を借用する場合においても、この規格の設備要求事項を満たすことが必要である。	
6.4.3	試験設備の取扱い、輸送、保管、使用及び計画的保守の手順を有すること。	Y 検査設備管理 規定 E-4	☐ 試験設備の管理手順がある。	
6.4.4	試験設備を業務使用に導入する前（業務使用に復帰させる前）に、規定された要求事項への適合を検証すること。	Y 検査設備管理 規定 E-4	☐ 新規導入した設備や一時的に管理下から離脱（修理や他者に貸与等）した設備に対し、試験に供する前に要求事項への適合性を検証している。	
6.4.5	設備は、妥当な結果を得るために必要な測定の精確さを達成する能力をもたなければならない。	Y 検査設備管理 規定 E-4	☐ JISで要求される仕様を満足している。	
6.4.7	試験設備の校正プログラムを確立すること。	Y 検査設備管理 規定 E-4	☐ 校正の方法、周期が明確である。	
6.4.8	試験設備は、使用者が校正状態又は有効期間を容易に識別できるように、ラベル付けを行うか、コード化するか、又はその他の方法で識別すること。	Y 検査設備管理 規定 E-4	☐ 校正状態又は有効期間を容易に識別できる状態である。	
6.4.9	不良設備は修理されて正常に機能することが確認されるまで試験に使用せず、使用防止のための隔離又はラベル付けやマーク付けを行うこと。	Y 検査設備管理 規定 E-4	☐ 不良設備が試験に使用されていない ☐ 隔離や識別をしている。	

ISO/IEC 17025 (JIS Q 17025) の要求事項		申請者 記入欄	審査員記入欄	
			審査員による確認項目	判定
6.4.13	試験設備の記録には、適用可能な場合、次の事項を含めること。 a) 設備の識別 b) 製造業者の名称、型式の識別及びシリアル番号又はその他の固有の識別 c) 設備が規定された要求事項に適合していることのチェック d) 現在の所在場所 e) 校正日付、校正結果、調整、受入基準及び次回校正期日又は校正周期 f) 標準物質の文書、結果、受入基準、関連する日付及び有効期間 g) 設備の機能に該当する場合は、保守計画及びこれまでに実施された保守 h) 設備の損傷、機能不良、改造又は修理の詳細	Y 検査設備管理規定 E-4	☐ 個々の設備について管理台帳等を整備している。 ☐ 必要事項を記している又は記載欄を設けている。	
6.5 計量トレーサビリティ				
6.5.2	試験所は、次のいずれかを通じて、測定結果が国際単位系(SI)にトレーサブルであることを確実にすること。 a) 能力のある校正機関から提供される校正。 b) 能力のある生産者から提供された、表明されたSIへの計量トレーサビリティを伴った認証標準物質の認証値。 c) 直接的に又は間接的に、国家標準又は国際標準との比較によって確認	Y 検査設備管理規定 E-4	試験所は、次のいずれかを通じて、測定結果の計量トレーサビリティを実証すること。 (別添参照) ☐ JIS Q 17025 認定機関による校正 ☐ JIS Q 17025 (又はJIS Q 17034) によるSIにトレーサブルな標準物質の校正証明書 ☐ JIS Q 17025 認定機関以外の校正機関による校正	
6.5.3	SI単位に対する計量トレーサビリティが技術的に不可能である場合、次のような適切な計量参照への計量トレーサビリティを実証しなければならない。 a) 能力のある生産者から提供された認証標準物質の認証値。 b) 適切な比較によって確認がなされた参照測定手順、規定された方法又は合意標準の結果。	Y 検査設備管理規定 E-4	☐ JIS Q 17025 (又はJIS Q 17034) 認定機関以外の標準物質の校正証明書 ☐ 参照標準を利用した校正 <補足> JIS Q 17025 認定機関以外の校正については、原則 SI にトレーサブルであることの体系図等が必要。	
7. プロセスに関する要求事項 / 7.2 方法の選定、検証及び妥当性確認				
7.2.1.1	適切な方法及び手順を用いて製品試験を実施すること。 適切な場合、試験データ分析のための統計的手法を含める。	Y JIS 冊子	☐ 必要なJISを整備している。 ☐ 手順書を整備している。 ☐ 手順書に必要事項を明記している。 ☐ 設備の取扱説明書を保持している。	

ISO/IEC 17025（JIS Q 17025）の要求事項		申請者 記入欄	審査員記入欄	
			審査員による確認項目	判定
7.2.1.2	試験実施に関連する指示書、規格、マニュアル及び参照データなどの文書は、最新の状態で維持し、要員がいつでも利用できること。	Y JIS 冊子	☐ 最新版が利用できる状態にある。 ☐ 最新版の状態を維持するための文書管理方法を確立している。	
7.2.1.3	最新版の方法を用いることが不適切又は不可能でない限り、それを確実にすること。 必要な場合には、詳細事項の追加によって方法の適用を補足する文書をもつこと。	Y JIS 冊子	☐ 最新版のJISに基づく試験方法を採用している。 ☐ 必要な場合、補足文書を整備している。	
7.4 試験品目の取扱い				
7.4.1	試験体の輸送、受領、取扱い、保護、保管、保留及び処分又は返却のための手順をもつこと。 試験体が輸送、保管及び準備の間に劣化、汚染、損失又は損傷を受けることを防止するための予防策をとること。	Y 試験 方法 H－2	☐ 試験体の取扱い（保管方法、劣化、損傷等の防止を含む）に関する手順を有している。	
7.4.2	試験体を識別するための方法をもつこと。	Y 製品 規格 B－1	☐ 試験体を適切に識別するための手順を有している。	
7.4.3※1	試験体を受領した際、規定された状態からの逸脱を記録すること。	Y 検査表	☐ 試験体の受入検査を実施し、その結果を記録している。	
7.4.4	規定された環境条件下で試験体を保管又は調整する必要がある場合は、これらの条件を維持し、監視し、記録すること。	Y 試験 方法 H－2	☐ JISで定められた環境条件を維持し、記録している（6.3.3に関連）。	
7.11 データの管理及び情報マネジメント ※2				
7.11.2※2	データの収集、処理、記録、報告、保管又は検索に使用される測定システムは、導入の前に、適正に機能していることを含め、機能性の妥当性を確認すること。また、ソフトウェアの設定変更又は市販の既製ソフトウェアの変更を含め、変更が行われる場合には、 <u>使用前に妥当性を確認し、文書化すること。</u>	該当 しない	☐ 測定システムの妥当性を確認し、 <u>文書化</u> している。 ＜補足＞ エクセル等に測定結果等を入力することで、要求性能値等が自動算出されるプログラムを使用する場合、算出結果の妥当性について、検証を行う必要がある。また、プログラムを変更した場合も同様である。	

ISO/IEC 17025 (JIS Q 17025) の要求事項		申請者 記入欄	審査員記入欄	
			審査員による確認項目	判定
7.11.3※2	データ管理システムは、次の条件を満たすこと。 a) 無許可のアクセスから保護されている。 b) 不正な書き換え及び損失から防護されている。 c) 仕様に適合する環境の中で運用されている。また、手書き記録及び転記の正確さを確保できる環境下で運用されている。 d) データ及び情報の完全性を確実にする方法で維持されている。 e) システム障害及びそれに対する適切な応急処置及び是正処置を記録することを含む。	該当 しない	データ管理システムは、次の条件を満たすこと。 ☐ 無許可のアクセスから保護 ☐ 不正な書き換え及び損失からの保護 ☐ 仕様に適合する環境の中での使用（手書き記録の場合、生データを保管している） ☐ データ及び情報の完全性 ☐ システム障害に対する応急処置及び是正処置 <補足> データを不正な書き換えや予期せぬ損失から守るため、パスワードやバックアップ等の対策を講じること。	
※1：異常等が発生した場合、その状況をデータシート等に記入することにより。 ※2：レディーミクストコンクリートの場合は該当しない。プレキャストコンクリート製品の場合は、試験結果をパソコン等で算出して求める場合に該当。				
【備 考】				

8. 他法令適合性等誓約書

一般財団法人 日本建築総合試験所
理事長 ○○ ○○ 殿

申請書の日付と同じ日付として下さい。

2017年11月20日

登記簿の所在地を記入。

社印を押印。

認証取得者所在地：○○県○○市○○町○○丁目○○番○号

証取得者名：○○コンクリート株式会社 社印

代表者名：代表取締役 建築太郎 印

代表者印(会社公印)を押印（認印不可）。

他法令適合性等誓約書

2017年11月20日付の定期の認証維持審査申請書（品目名：JIS A5372 「プレキャスト鉄筋コンクリート製品」Ⅰ類・Ⅱ類、JIS A 5373 「プレキャストプレストレストコンクリート製品」Ⅰ類・Ⅱ類）の提出にあたり申請工場は、都市計画法、建築基準法および宅地造成法ならびに環境基本法等の立地・操業に係わる関係法規に適合していることを確認しました。

なお、当該工場が上記関連法規に違反していることが判明した場合は、貴法人には一切迷惑をかけず、その解決に努力します。

以 上

「登記簿」を添付して下さい。

(履歴事項又は現在事項全部証明書)
(6ヶ月以内でかつ最新事項のもの)