

【技術の名称】 ネジonicon鉄筋継手（熱処理異形棒鋼SD700U）	性能証明番号：GBRC 性能証明 第 25-07 号 性能証明発効日：2025 年 6 月 24 日
	【取得者】 株式会社伊藤製鐵所

【技術の概要】

本技術は、鉄筋コンクリート造、鉄骨鉄筋コンクリート造、プレストレストコンクリート造の熱処理異形棒鋼 SD700U・いわき工場（認定番号：MSRB-0106）の種類が SD700U であるねじ節鉄筋の継手部分をカプラーおよびロックナットで嵌合し接合する機械式継手工法である。オーステンパ球状黒鉛鋳鉄品であるカプラーおよび球状黒鉛鋳鉄品または機械構造用炭素鋼鋼材であるロックナットにねじ節鉄筋を所定の長さ嵌合し、無機グラウトあるいは有機グラウトを充填することで一体化するものである。

【技術開発の趣旨】

熱処理異形棒鋼 SD700U の部分高強度部で継手を接合する際、従来の重ね継手やガス圧接継手は適用できない。本技術はこれに代わる継手工法として開発されたもので、カプラーとロックナットおよびグラウト材を用いることにより、所要の継手性能を確保できる。

【性能証明の内容】

本技術についての性能証明の内容は、以下の通りである。

申込者が提案する「ネジ onicon 鉄筋継手（熱処理異形棒鋼 SD700U）設計施工指針」に従って設計・製造・施工された鉄筋継手は、「2020 年版 建築物の構造関係技術基準解説書」に規定する鉄筋継手性能判定基準の強度・剛性・すべり量は A 級、靱性は B 級としての継手性能を有する。

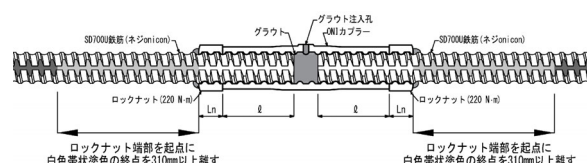


図-1 継手の構成

表-1 適用範囲

接合条件	呼び名	種類	ロックナットトルク値(N・m)
		SD700U	
同径	D29U	○	220
	D32U	○	
	D35U	○	
	D38U	○	

表-2 鉄筋嵌合時の挿入長さ

呼び名	カプラー・ロックナット呼び名	鉄筋挿入長さ $\ell + L_n$ (mm)	鉄筋のあきO (mm)
D29U	O29・N29	110～135	25
D32U	O32・N32	115～135	30
D35U	O35・N35	120～150	30
D38U	O38・N38	127～157	30

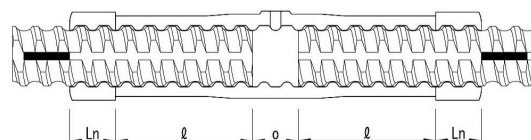


図-2 鉄筋嵌合時の挿入長さ

【本技術の問合せ先】

株式会社伊藤製鐵所 担当者：野田貴之

E-mail：takayuki.noda@onicon.co.jp

〒101-0052 東京都千代田区神田小川町一丁目3番地1NBF小川町ビルディング5F TEL：03-5829-4631 FAX：03-5829-4633