

「レディーミクストコンクリート」 認証基準書

Rev. 8

(2021.4.1 発効)

一般財団法人 日本建築総合試験所
製品認証センター

大阪府大阪市中央区内本町2丁目4番7号

「レディーミクストコンクリート」認証基準書

1 適用範囲

本基準書は、登録認証機関である一般財団法人 日本建築総合試験所 製品認証センターが、申請者の製造するレディーミクストコンクリートが継続的にJIS A 5308「レディーミクストコンクリート」に適合していることを評価し認証を行う業務に適用する。

2 引用規格

次に掲げる規格は、本基準書に引用されることによって、この基準書の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版(追補を含む)を適用する。

JIS A 5308 「レディーミクストコンクリート」

JIS Q 1001 「適合性評価－日本産業規格への適合性の認証－一般認証指針(鋳工業品及びその加工技術)」

JIS Q 1011 「適合性評価－日本工業規格への適合性の認証－分野別認証指針(レディーミクストコンクリート)」

JIS Q 17025 試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項

3 用語及び定義

JIS Q 1001 による。

4 認証の条件

本基準書に基づき行った審査の結果、認証の対象となるレディーミクストコンクリートがJIS A 5308 に適合し、かつ、申請者の品質管理体制がJIS Q 1001 附属書B「品質管理体制の審査の基準」及びJIS Q 1011 附属書A「初回工場審査において確認する品質管理体制」に規定する内容のすべてを満たしていることが確認され、これらが継続的に維持できると判断した場合に認証を行う。

5 認証の申請

5.1 対象規格

対象となる鋳工業品は、レディーミクストコンクリートであり、対象規格はJIS A 5308とする。

5.2 認証の区分

JIS Q 1011 による。

5.3 申請書

申請書の記載事項は次のとおり。

- ① 申請者の氏名又は名称(法人にあつては代表者の氏名を含む)及び住所
- ② 鋳工業品の名称
- ③ 認証に係るJISの番号及び名称並びに等級又は種類
- ④ 認証の区分
- ⑤ 認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地

「レディーミクストコンクリート」認証基準書

- ⑥ 認証に係る工場又は事業場の品質管理体制
- ⑦ 品質管理責任者の氏名・役職及び連絡先

5.4 添付書類

申請にあたっては、申請書に下記の書類を添付して当機関の登録課又は東日本業務課に提出する。

- 1) 認証を受けようとする鉱工業品に係る工場又は事業場に関する事項
 - ① 申請工場又は事業場の沿革
 - ② 申請工場又は事業場の配置図
 - ③ 申請工場又は事業場の従業員数
 - ④ 申請工場又は事業場の組織図
 - ⑤ 鉱工業品の生産実績（6ヶ月間の月別生産量及びその品質管理の実績が必要。）
 - ⑥ 社内規格一覧表
 - ⑦ 工程の概要図
- 2) 鉱工業品、その包装等に付す表示の態様
- 3) 品質管理責任者に関する事項
- 4) 鉱工業品の種類
- 5) 他法令適合性等誓約書
- 6) 登記事項証明書(履歴事項又は現在事項全部証明書)
- 7) 社内規格又は品質管理実施状況説明書
- 8) その他当機関が必要と認めた書類

6 初回工場審査及び初回製品試験

6.1 一般

JIS Q 1001 による。

6.2 初回工場審査

JIS Q 1011 による。

6.3初回製品試験

JIS Q 1011 による。ただし、6.3.1の 表2-サンプルの抜取り d)その他 2)において、審査当日やむを得ない事情により製品の出荷がない場合は、実機(製造設備)で製造したコンクリートからサンプルを抜取ることができる。その場合は、運搬車に積み込んだ後、練置き時間を30分(舗装は20分)としてサンプルを抜取る。

また、審査当日に規定量の製品の出荷がない場合は、審査員が「製品試験要領書(指示書)」(様式PO04-01)及び「コンクリート強度試験のお願い」(様式PO04-02)により、2回目、3回目の製品試験の方法を申請者に指示し、申請者は、その指示に従ってサンプルの抜き取りを行う。

7 評価

初回工場審査の結果及び初回製品試験の結果が、箇条4の条件のすべてに適合するかどうかについて評価する。

「レディーミクストコンクリート」認証基準書

8 認証の決定

箇条7によって、認証を行うかどうかを決定する。

9 認証契約

JIS Q 1001 による。

10 認証書の交付

JIS Q 1011 に定める規定事項に加え、当機関の法人名称、所在地、代表者名を認証書に記載する。

11 認証の追加又は変更

JIS Q 1001 による。

12 認証維持審査

12.1 定期的な認証維持審査

JIS Q 1001 による。

12.1.1 認証維持工場審査

JIS Q 1011 による。なお、箇条13による表示内容を確認する。

12.1.2 認証維持製品試験

箇条6.3 による。

12.2 臨時の認証維持審査

JIS Q 1011 による。

13 JISマーク等及び付記事項の表示

13.1 JISマーク等の表示

JIS A 5308に規定する納入書(送り状)に、JISマーク(外径10mm以上)、当機関の略称及び認証番号を表示する。なお、当機関の略称及び認証番号はJISマークの下又は横に近接して表示する。

13.2 付記事項の表示

JIS A 5308に規定する納入書(送り状)に基づき表示する。ただし、製造業者名(又は略号)及び製造工場名については、次のように表示することができる。

- 1)1社1工場で製造業者名(又は略号)と製造工場名が同表示の場合は、1つの表示で両名の表示とする。
- 2)製造工場名に製造業者名と同じ表示部分が含まれる場合は、製造工場名の該当部分を製造業者名(又は略号)と見なし、製造工場名のみの表示とする。

13.3 表示の方法

JIS Q 1011 による。なお、JISマーク等及び付記事項の表示に示す内容は、すべて表示する。

「レディーミクストコンクリート」認証基準書

Rev. : 8

Page : 4/5

14 認証に係る秘密の保持

JIS Q 1001 による。

15 違法な表示等に係る措置

JIS Q 1001 による。

16 認証の取消し

JIS Q 1001 による。

17 JISが改正された場合の措置

JIS Q 1001 による。

「レディーミクストコンクリート」認証基準書

改定歴

2005年 5月 26日 1.0版 発効
 2005年 9月 12日 2.0版 発効
 2005年 11月 12日 3.0版 発効
 2009年 3月 26日 4.0版 発効
 2009年 11月 9日 4.1版 発効
 2012年 4月 2日 5.0版 発効
 2014年 2月 1日 6版 発効

| 改定版数 | 改定年月日 (発効年月日) | 項目 | 改定の内容 |
|----------|--|------------|---------------------------------|
| 7 | 2019年7月8日 (2019年7月25日) | 5.4 | ・登記事項証明書について「写し可」を削除した。 |
| | | 6、11、16、17 | ・項目名称を JIS Q 1001 と整合させた。 |
| <u>8</u> | <u>2021年3月8日</u> <u>(2021年4月1日)</u> | <u>2</u> | ・ <u>JIS Q 1001 の規格名称を修正した。</u> |