

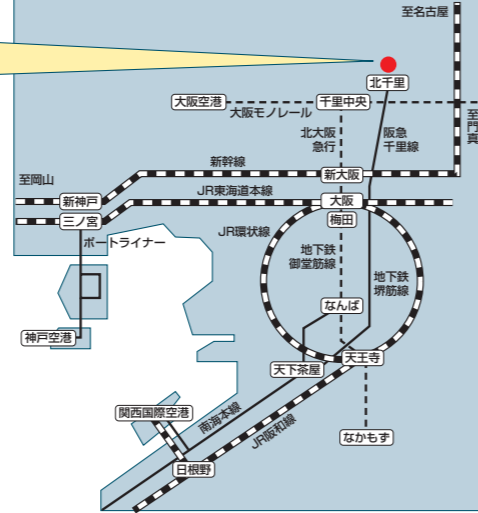
（一財）日本建築総合試験所へのご案内

【本部周辺地図】



- 阪急千里線「北千里」駅より  
阪急バス(5,6番のりば、53急行(阪大外国語学部行)を除く)約10分(藤白台5丁目下車)
- 地下鉄御堂筋線・北大阪急行「千里中央」駅より  
阪急バス(5番のりば、53急行(阪大外国語学部行)を除く)約20分(藤白台5丁目下車)

■交通のご案内



一般財団法人  
**日本建築総合試験所**  
GENERAL BUILDING RESEARCH CORPORATION

〒565-0873 大阪府吹田市藤白台5丁目8番1号

(代表) TEL: **06-6872-0391**

FAX: **06-6872-0784**

試験研究センター 品質保証室

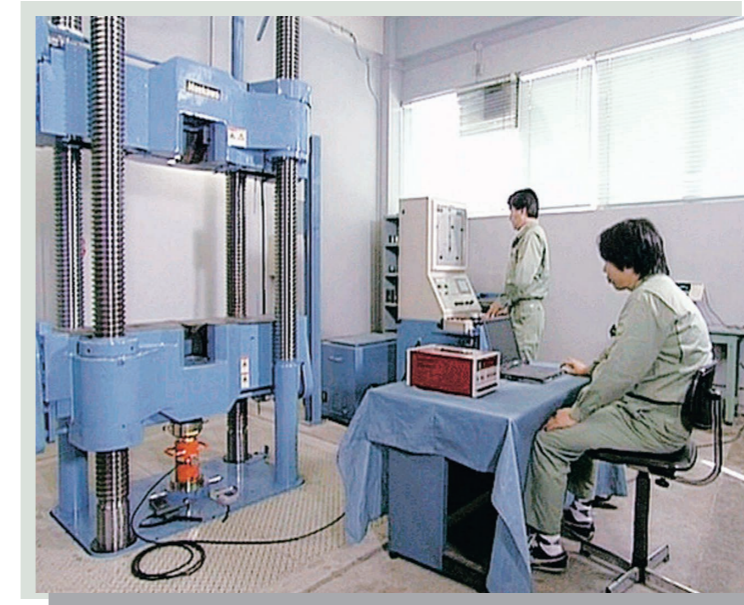
(直通) TEL: **06-6834-7916**

FAX: **06-6834-5658**

E-mail : cal17025@gbrc.or.jp

# 計測器の校正

【JCSS校正】 一軸試験機／電子天秤／  
ノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージ



当室は、認定基準としてJIS Q 17025 (ISO/IEC 17025)を用い、認定スキームをISO/IEC 17011に従って運営されているJCSSの下で認定されています。JCSSを運営している認定機関 (IA Japan) はアジア太平洋認定協力機構 (APAC) 及び国際試験所認定協力機構 (ILAC) の相互承認に署名しています。当室は、国際MRA対応JCSS認定事業者で0138は、認定番号です。

<https://www.gbrc.or.jp>



一般財団法人

**日本建築総合試験所**

試験研究センター

## 計測器の校正業務のご案内

一般財団法人 日本建築総合試験所 (GBRC) では、品質保証室を置き、材料試験等に使用する一軸(力)試験機、はかり(電子天秤)および一次元寸法測定器(ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ)の校正業務を行なっています。

当室は、計量法に基づく校正事業者登録制度(JCSS\*)の登録区分「力」(一軸試験機)、「質量」(はかり)、「長さ」(一次元寸法測定器)の登録を取得しており、JCSSロゴマーク付きの校正証明書を発行しております。

※「JCSS」: Japan Calibration Service Systemの略  
(JCSSは、IA Japan (独立行政法人 製品評価技術基盤機構が運営する試験所・校正事業者認定機関)の校正事業者認定プログラムです。)

### 一軸(力)試験機 (JCSS校正)

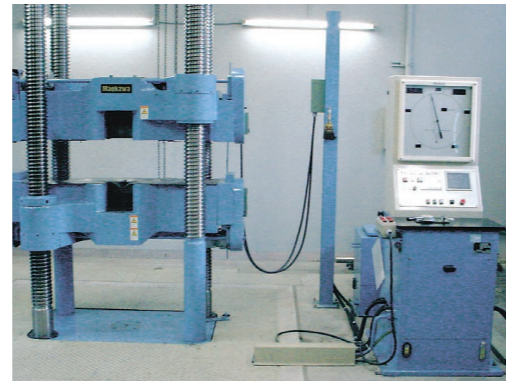
#### 対象機

##### ■力試験機 (ねじ式、油圧式)

圧縮試験機  
万能試験機



圧縮試験機



万能試験機

#### 校正範囲

- 力の範囲: 50N~3000kN (圧縮力のみ)
- 等級 (JIS B 7721による) 0.5、1、2、3級

#### 校正方法

##### ■校正内容

高精度ロードセル (JCSS校正証明書付) を使用した校正  
適用規格: JIS B 7721  
引張試験機・圧縮試験機 — 力計測系の校正方法及び検証方法

##### ■不確かさの算出方法

適用文書: JCG 204S21  
不確かさの見積もりに関するガイド/力 一軸試験機  
(独立行政法人 製品評価技術基盤機構)

##### ■校正測定能力\*

0.15% (50N 以上 3000kN 以下)

※「校正測定能力」: 実施する校正において表明できる最小の不確かさであり、校正事業者の技術能力を示す指標の一つである。



高精度ロードセル

### はかり (JCSS校正)

#### 対象器、ひょう量および目量

##### ■電子天秤 (電子式非自動はかり)

ひょう量: 100kg以下  
目量: 0.1mg以上



電子天秤

#### 校正方法

##### ■校正内容

分銅 (JCSS校正証明書付) を使用した校正  
適用文書: JCT 20302  
「技術的要求事項適用指針/質量 はかり」  
(独立行政法人 製品評価技術基盤機構)

##### ■不確かさの算出方法

適用文書: JCG 203S21  
「不確かさの見積もりに関するガイド/質量 はかり」  
(独立行政法人 製品評価技術基盤機構)



分銅

### 一次元寸法測定器 (JCSS校正)

#### 対象器および測定長範囲

##### ■ノギス (M形、CM形: JIS B 7507)

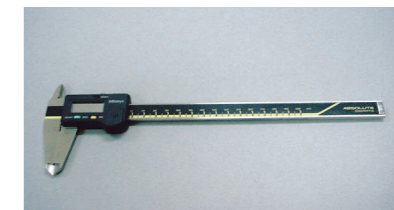
外側、内側測定用: 600mm以下

##### ■マイクロメータ (外側: JIS B 7502)

25mm以下

##### ■ダイヤルゲージ (目量0.01mm: JIS B 7503)

25mm以下



ノギス



マイクロメータ

#### 校正方法

##### ■校正内容

ブロックゲージ等 (JCSS校正証明書付) を使用した校正  
適用文書: JCT 20109、JCT 20110  
「技術的要求事項適用指針/長さ 一次元寸法測定器」  
(独立行政法人 製品評価技術基盤機構)

##### ■不確かさの算出方法

適用文書: JCG 201S51、JCG 201S61  
「不確かさの見積もりに関するガイド/長さ」  
(独立行政法人 製品評価技術基盤機構)



ブロックゲージ